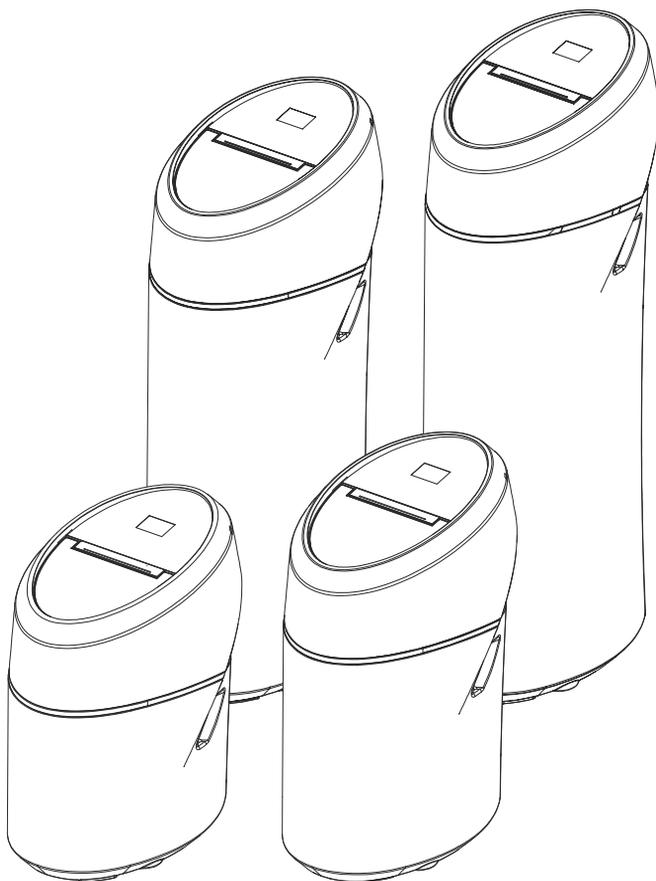




ADDOLCITORI ROMA MANUALE D'USO

ROMA SOFTENERS USER MANUAL

Roma
Water, designed.



INDICE

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ.....	p. 4
DICHIARAZIONE FINALITÀ SPECIFICHE CUI L'APPARECCHIO È DESTINATO	p. 4
MANUALE DI ISTRUZIONI PER L'USO	p. 6
SPECIFICHE TECNICHE.....	p. 7
AVVERTENZE GENERALI.....	p. 7
AVVERTENZE DI SICUREZZA.....	p. 7
IMBALLAGGIO.....	p. 8
ACCESSORI.....	p. 8
MANUALE DI MONTAGGIO E INSTALLAZIONE.....	p. 9
SCELTA DELLA COLLOCAZIONE DELL'ADDOLCITORE.....	p. 10
LINEA DI SCARICO.....	p. 10
BYPASS IDRICO.....	p. 11
GUIDA ALLA PROGRAMMAZIONE.....	p. 12
SCHERMATA INIZIALE.....	p. 12
ALLARME SALE.....	p. 12
MENU' PRINCIPALE.....	p. 13
DISPLAY VALVOLA durante la rigenerazione.....	p. 14
REGOLAZIONI.....	p. 14
FUNZIONAMENTO IN CASO DI GUASTO DELL'ALIMENTAZIONE ELETTRICA.....	p. 15
ISTRUZIONI PER L'AVVIO	p. 15
BY PASS AUTOMATICO DELLE ACQUE GREZZE DURANTE LA RIGENERAZIONE.....	p. 16
ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE.....	p. 17
GUIDA ALLA RISOLUZIONE DEI PROBLEMI.....	p. 17
APPENDICE.....	p. 19

DIMENSIONI DELL'ADDOLCITORE.....	p. 19
ELENCO COMPONENTI DELL'ADDOLCITORE.....	p. 20
ELENCO COMPONENTI CORPO VALVOLA	p. 21
ELENCO COMPONENTI GRUPPO MOTORE.....	p. 22
ELENCO COMPONENTI BYPASS	p. 23
MANUTENZIONE DELLA VALVOLA DI CONTROLLO	p. 24
SOSTITUZIONE DEL TIMER.....	p. 25
SOSTITUZIONE DEL PISTONE E/O DELLA VALVOLA DELLA SALAMOIA.....	p. 25
SOSTITUZIONE DELLA GUARNIZIONE E/O DEL DISTANZIALE	p. 25
SOSTITUZIONE DELLA TURBINA	p. 26
PULIZIA DEL GRUPPO INIETTORE.....	p. 26
SOSTITUZIONE DELLA VALVOLA DI CONTROLLO DEL FLUSSO DELLA LINEA DI SCARICO (DLFC).....	p. 27
SOSTITUZIONE DELLA VALVOLA DI CONTROLLO DEL FLUSSO DELLA LINEA DELLA SALAMOIA (BLFC).....	p. 27
SOSTITUZIONE DEL MOTORE.....	p. 27
SOSTITUZIONE DEL CIRCUITO STAMPATO (PCB).....	p. 28
SOSTITUZIONE DEL DISPLAY.....	p. 28
MANUALE DI MANUTENZIONE	p. 29

Gentile Cliente, grazie per avere scelto questo prodotto Atlas Filtri®.



ATTENZIONE: questa apparecchiatura necessita di regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarati dal produttore.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Le apparecchiature indicate nel presente manuale di installazione uso e manutenzione della serie

Addolcitori ROMA

sono conformi alle Leggi di seguito indicate:

- D.M. 25/2012** Disposizioni tecniche concernenti apparecchiature finalizzate al trattamento dell'acqua destinata al consumo umano.
- D.M. 174/04** Regolamento concernente i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano.
- 2014/30/UE** Compatibilità elettromagnetica.
- 2014/35/UE** Direttiva di bassa tensione.

DICHIARAZIONE FINALITÀ SPECIFICHE CUI L'APPARECCHIO È DESTINATO

L'acqua utilizzata per uso potabile, sanitario, tecnologico, proveniente da acquedotto o da approvvigionamento autonomo, può presentare valori elevati di durezza, termine con cui si indica la concentrazione di sali di calcio e magnesio.

Questi precipitando forma no le incrostazioni di calcare, provocano danni alle caldaie, ai bollitori, agli impianti idrici, e agli elettrodomestici in genere.

Gli addolcitori della serie ROMA di ATLAS FILTRI sono costruiti in assoluto rispetto alle leggi ed alle normative vigenti e consentono di abbattere la durezza, con notevole beneficio e risparmio in:

- circuiti di acqua potabile calda e fredda sanitaria
- caldaie per impianti di riscaldamento ad acqua calda e relativi circuiti
- caldaie a vapore e relativi circuiti vapore e ritorno condensa
- circuiti di raffreddamento ed ad acqua refrigerata
- torri evaporative
- lavanderie, lavatrici, lavastoviglie civili e industriali
- acque di processo per la lavorazione di materie prime e semilavorati
- acque di processo per la produzione di prodotti alimentari, farmaceutici e cosmetici

Gli addolcitori della serie ROMA offrono benefici anche in campo igienico-sanitario (biancheria più morbida e pulita, notevole risparmio di detersivi e maggior durata di tutti gli indumenti).

Gli addolcitori ROMA sfruttano lo scambio di ioni di calcio (Ca) e magnesio (Mg) con ioni di sodio (Na), facendo fluire l'acqua da addolcire attraverso un letto di resina cationica forte.

La resina infatti è ricca di ioni di sodio; l'acqua dura viene filtrata e gli ioni responsabili delle incrostazioni di calcare, calcio e magnesio, vengono trattenuti sulla superficie della resina e sostituiti da ioni di sodio, i cui sali non causano depositi.

Per garantire l'efficienza del trattamento è sufficiente effettuare periodicamente una rigenerazione del letto filtrante tramite una soluzione satura di NaCl (salamoia). A ciò provvede in automatico la testata di comando multifunzionale, comandata da un timer/comando volumetrico elettronico.

Dichiarazione dei Parametri di Potabilità (DL 31 del 02/02/2001), che vengono modificati (migliorati) dall'apparecchio.

Gli addolcitori della serie ROMA modificano i seguenti parametri di potabilità dell'acqua: tutti gli ioni positivi (cationi) ed in particolare Calcio, Magnesio, Sodio.

Dichiarazione delle Caratteristiche dell'analisi dell'acqua presa come riferimento per la definizione delle prestazioni.

Tra parentesi sono indicati i "valori di parametro" (V.d.P.) dei parametri indicatori di cui alla direttiva UE 2184/2020 del 16/12/2020 e relativo decreto italiano di recepimento.

PARAMETRO		Valore	Limite
temperatura	°C	12,6	
torbidità	NTU	0,4	
attività ioni idrogeno	pH	7,5	(6.5 ÷ 9.5)
conducibilità elettrica specifica a 20°C	µS/cm	455	(2500)
durezza totale in gradi francesi		27,1	
residuo fisso	mg/l	310	
ossidabilità secondo Kübel	mg/l	< 0,5	(5.0)
calcio	mg/l	68,3	
magnesio	mg/l	24,5	
sodio	mg/l	4,0	(200)
potassio	mg/l	1,0	
cloruri	mg/l	8	(250)
nitriti	mg/l	17	50
solforati	mg/l	14	(250)
ammoniaca	mg/l	< 0,05	(0.50)
nitriti	mg/l	< 0,02	0.50
fluoruri	mg/l	< 0,1	(1.50)
cloro residuo	mg/l	0,02	
fenoli totali	µg/l	< 0,05	
cianuri totali	µg/l	< 0,5	50
solventi clorurati totali	µg/l	1	10
trialometani	µg/l	3	30
antiparassitari (singolo composto)	µg/l	< 0,10	0.10
antiparassitari totali	µg/l	< 0,50	0.50
benzene	µg/l	< 0,2	1.0
toluene, xileni, alchilbenzeni	µg/l	< 0,2	
arsenico	µg/l	< 1	10
cadmio	µg/l	< 0,1	5,0
cromo totale	µg/l	1	25
ferro totale	µg/l	5	(200)
manganese	µg/l	< 1	(50)
nicel	µg/l	< 1	20
piombo	µg/l	< 1	5
rame	mg/l	< 0,1	2
Coliformi totali in 100 ml		0	0
Escherichia coli in 100 ml		0	0
Enterococchi in 100 ml		0	0

MANUALE DI ISTRUZIONI PER L'USO

- Usare solo per acqua potabile (6,5<pH<9,5). Non usare per aria e gas compressi.
- Rispettare i limiti di impiego indicati nel manuale
- Tenere al riparo da gelo e calore eccessivi (min 4°C, max 43°C).

Dichiarazione del Periodo di Utilizzo Massimo e Minimo (sosta/mancato utilizzo) e indicazione delle condizioni speciali per cui si rende necessaria la sostituzione di componenti o assistenza tecnica

In caso di non utilizzo prolungato, al ripristino, effettuare una rigenerazione.

Dopo la manutenzione, fare fluire l'acqua per almeno 5 minuti prima di utilizzarla.



AVVERTENZA: l'impiego per acqua potabile non è consentito se in precedenza c'è stato un impiego per uso tecnico/tecnologico diverso da quello previsto o per acqua non potabile/altri liquidi.



AVVERTENZA: per usi diversi da quelli previsti è obbligatorio il consenso tecnico del produttore/ rivenditore.

Indicazione Modalità di Smaltimento

Al termine del periodo di utilizzo dell'apparecchio ROMA, provvedere allo smaltimento secondo le vigenti normative di legge, locali e nazionali, utilizzando l'appropriato codice CER.

PREMESSE

PRIMA DELL'INSTALLAZIONE

- Leggere e comprendere il contenuto del presente manuale prima di installare o usare l'addolcitore.
Il mancato rispetto delle istruzioni riportate nel presente manuale può provocare lesioni alle persone o danni a cose.
- Il sistema e la relativa installazione devono essere conformi alle normative nazionali e locali vigenti. ROMA deve essere installato da un tecnico qualificato.
- Usare l'addolcitore a pressioni comprese tra 2 e 8,6 bar. Se la pressione dell'acqua è superiore a 8,6 bar, installare una valvola limitatrice della pressione nella linea di alimentazione dell'addolcitore.
- Utilizzare l'unità a temperature comprese tra 4°C ÷ 43°C (tra 39°F e 109°F).
- Non utilizzare l'addolcitore per trattare acqua ad alta temperatura.
- Non installare l'unità in locali esposti agli agenti atmosferici, alla luce solare diretta o a temperature al di là dell'intervallo sopra specificato.
- Utilizzare la macchina solo con gli alimentatori di corrente in dotazione.
- Applicare del lubrificante siliconico certificato ed idoneo all'uso alimentare su tutti gli o-ring durante l'installazione. Non usare o-ring schiacciati o danneggiati.
- Si consiglia di effettuare il controllo e la manutenzione della valvola di controllo almeno una volta all'anno. Particolari condizioni di utilizzo (tipo di acqua, pressione di esercizio, ecc.) possono rendere necessarie manutenzioni più ravvicinate e frequenti.
- Non usare acqua microbiologicamente non sicura senza un'adeguata disinfezione prima o dopo il sistema.

SPECIFICHE TECNICHE Scheda tecnica delle prestazioni e specifiche

Modello	ROMA 1.10	ROMA 1.15	ROMA 1.25	ROMA 1.32
Tipo di rigenerazione	Flusso verso l'alto - UF			
Capacità ciclica	60 m ³ x °f	90 m ³ x °f	150 m ³ x °f	192 m ³ x °f
Quantità di resina	10 l	15 l	25 l	32 l
Tipo di resina	Resina a scambio ionico ad altissima capacità - Esclusiva			
Dimensioni del serbatoio	10x13"	10x17"	10x30"	10x35"
Capacità di carico del sale	17 kg	23 kg	49 kg	58 kg
Portata raccomandata	0,8 m ³ /h	1,1 m ³ /h	2 m ³ /h	2 m ³ /h

Impostazioni di ciclo raccomandate

Impostazione della durata del controlavaggio	2 min	2 min	2 min	2 min
Impostazione della durata della salamoia	40 min	49 min	76 min	90 min
Impostazione della durata del risciacquo	2 min	2 min	5 min	5 min
Impostazione della durata del riempimento	4,4 min	4,4 min	8,8 min	8,8 min
Sale utilizzato - per rigenerazione	0,96 kg	1,34 kg	2,40 kg	2,88 kg
Consumo acqua - Rigenerazione Calcolato	~60 l	~60 l	~120 l	~120 l
Peso di spedizione	26 kg	45 kg	47 kg	52 kg
Collegamenti idraulici	Dotazione Standard con raccordi a gomito a 90° da 3/4". Con altre configurazioni negli accessori.			
Requisiti elettrici	Ingresso	110V-120V / 220-240V AC 50/60Hz		
	Uscita	12V DC 1.0A - 12W		
	Batteria (non inclusa)	9V DC (6LR61)		
Temperatura dell'acqua	4 ÷ 43°C			
Pressione dell'acqua	2 ÷ 8,6 bar			
Max concentrazione Fe	0,1 ppm			
Max concentrazione cloro libero	0,5 ppm			

AVVERTENZE GENERALI

Assicurarsi che l'apparecchio non abbia subito danneggiamenti durante il trasporto.



ATTENZIONE: il costruttore declina ogni responsabilità in caso di modifiche ed errori di collegamento idraulico, determinati dall'inosservanza delle istruzioni riportate sui manuali di installazione delle apparecchiature e delle leggi e normative applicabili.

E' vietato l'utilizzo dell'apparecchiatura per scopi diversi da quelli previsti.

AVVERTENZE DI SICUREZZA

Leggere attentamente il manuale di istruzioni e conservarlo con cura in luogo asciutto e protetto; custodirlo in prossimità dell'apparecchio in modo da poterlo consultare all'occorrenza.

- Non lasciare il materiale utilizzato per l'imballo alla portata dei bambini. E' consigliabile conservare l'imballo per un futuro riutilizzo; in caso contrario smaltire i materiali secondo le normative vigenti in materia.
- Se l'apparecchio risulta danneggiato o presenta difetti visibili o anomalie di funzionamento, si raccomanda di non utilizzarlo e di non tentare di smontarlo o di manometterlo. Rivolgersi direttamente al rivenditore per la riparazione.

Prima dell'installazione verificare che l'impianto idraulico sia eseguito secondo le regole dell'arte.

Nella confezione sono contenuti tutti gli accessori per una rapida e facile installazione.

Non sono richiesti particolari attrezzi, tuttavia l'installazione deve essere eseguita da personale qualificato in grado di rilasciare regolare dichiarazione di conformità secondo quanto previsto dal D.M 37 del 22 Gennaio 2008 relativo al riordino delle disposizioni in materia di installazione degli impianti all'interno degli edifici.

- Non esporre l'apparecchio a "colpi d'ariete" (picchi istantanei di pressione, di solito causati da apertura/chiusura di valvole a chiusura rapida); in caso di possibili manifestazioni di "colpo d'ariete", installare un idoneo sistema anti-colpo d'ariete (vaso d'espansione, ammortizzatori, ecc.) a valle dell'apparecchio.
- Utilizzare solo accessori originali.
- Al termine dell'installazione compilare scrupolosamente la cartolina di garanzia fornita con l'apparecchio; tutta la documentazione dovrà essere conservata assieme al sistema.



ATTENZIONE: Se pressurizzati, i serbatoi in materiale composito, che costituiscono il serbatoio dell'addolcitore; si espandono in senso sia verticale che circonferenziale. Per compensare l'espansione verticale, gli attacchi delle tubazioni alla valvola devono essere abbastanza flessibili da evitare eccessive sollecitazioni su valvola e serbatoio.



ATTENZIONE: in caso di utilizzo non appropriato, non conforme alle istruzioni d'uso, o di manomissione dell'apparecchio, il costruttore non è responsabile per eventuali danni a persone, animali o cose.

Il costruttore si esime da ogni responsabilità nei casi specifici contemplati in seguito:

- Uso improprio dell'apparecchio.
- Uso contrario alle normative nazionali specifiche (alimentazioni, installazione e manutenzione).
- Installazione eseguita da personale non autorizzato o secondo procedura conforme alla regola d'arte. [Vedi indicazioni **D.M. 37 del 2008**]
- Problemi sull'acqua di alimento (sbalzi di pressione, sovrappressioni rete).
- Temperatura dell'ambiente di funzionamento non idonea.
- Carenze nella manutenzione prevista.
- Modifiche o interventi non autorizzati.
- Utilizzo di ricambi non originali.
- Inosservanza totale o parziale delle istruzioni.

IMBALLAGGIO

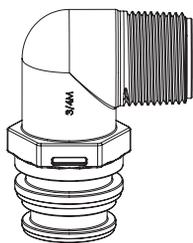
L'apparecchio viene spedito in una scatola di cartone.

Una volta rimosso l'imballo, verificare che l'apparecchio non abbia subito danneggiamenti durante il trasporto.

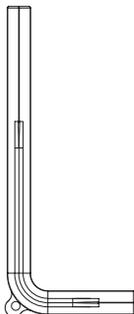
Il costruttore ricorda che la garanzia non ricopre danni derivanti dal trasporto o dalle fasi di carico e movimentazione.

Non lasciare incustoditi i materiali di imballo in quanto potenziali fonti di pericolo; provvedere eventualmente allo smaltimento secondo le disposizioni vigenti in materia.

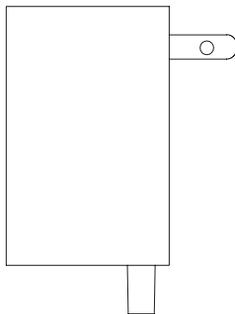
ACCESSORI:



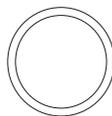
1x Adattatore a gomito 3/4" BSSP



1x utensile per by-pass



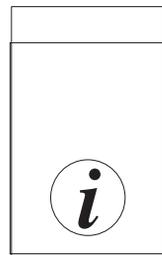
1x trasformatore con connessione Europea



2x O-ring

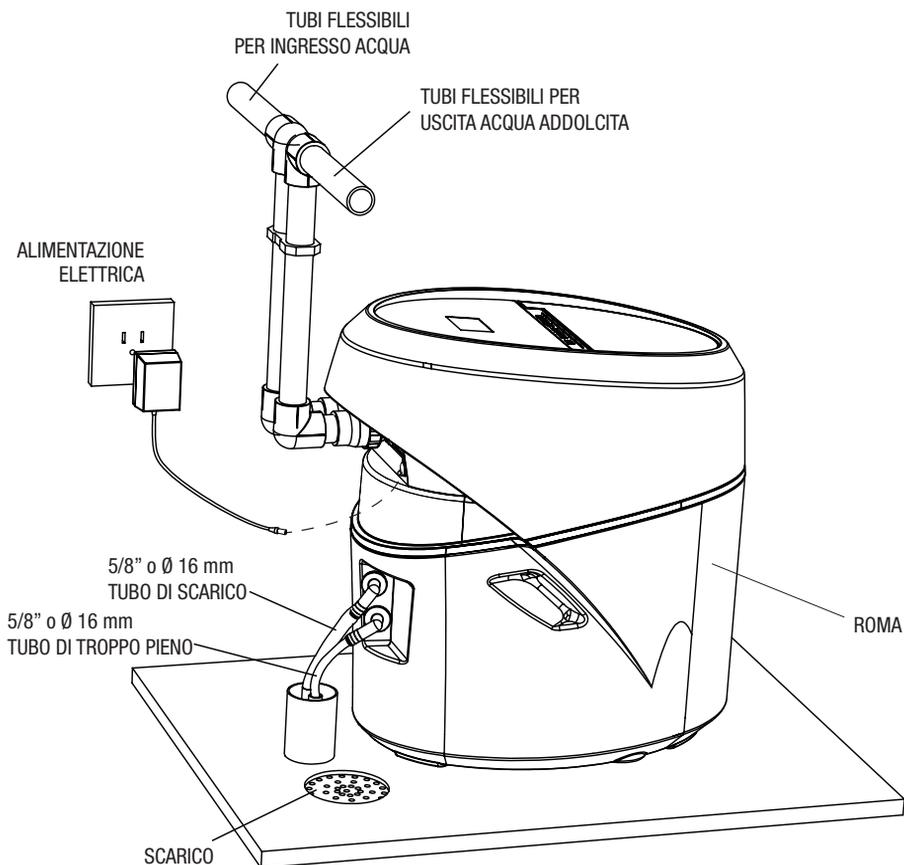
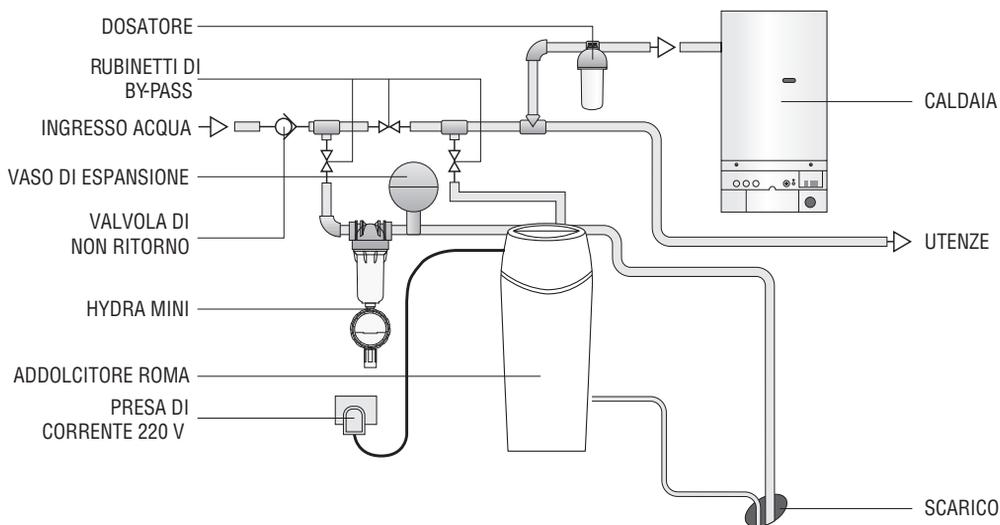


1x Confezione lubrificante



1x manuale d'uso

MANUALE DI MONTAGGIO E INSTALLAZIONE



SCELTA DELLA COLLOCAZIONE DELL'ADDOLCITORE

Selezionare con cura il luogo di installazione dell'addolcitore. Esaminare le condizioni elencate di seguito per determinare l'ubicazione corretta:

- Posizionare l'unità il più vicino possibile alla fonte di approvvigionamento dell'acqua.
- Posizionare l'unità il più vicino possibile a uno scarico a pavimento o a un lavabo.
- Al fine di preservare l'integrità di tutti i componenti dell'apparecchiatura, è obbligatorio l'installazione a monte dell'apparato stesso del filtro Hydra Mini a corredo del prodotto vedi disegno a pagina 9 e manuale contenuto nella confezione.
- Non installare un addolcitore in un luogo soggetto a temperature estremamente basse (congelamento). Il congelamento può provocare danni permanenti alla macchina e invalidare la garanzia di fabbrica.
- Lasciare uno spazio sufficiente a effettuare gli interventi di manutenzione intorno all'unità.
- Tenere l'addolcitore lontano dalla luce solare diretta. Il calore generato dalla luce solare diretta potrebbe deformare le parti in plastica.



ATTENZIONE: Se pressurizzati, i serbatoi in materiale composito, che costituiscono il serbatoio dell'addolcitore; si espandono in senso sia verticale che circonferenziale. Per compensare tale espansione verticale, gli attacchi delle tubazioni alla valvola devono essere flessibili per evitare eccessive sollecitazioni su valvola e serbatoio.

LINEA DI SCARICO

Connessione della linea di scarico



NOTA: Qui vengono esposte le pratiche commerciali standard. Le normative locali possono richiedere delle modifiche ai seguenti suggerimenti. Verificare con le autorità locali prima di installare un sistema.

- L'unità deve essere collocata sopra alla linea di scarico, ad un'altezza che non superi i 6,10 metri. Utilizzare un adattatore che consenta di connettere una tubazione in plastica da 1" alla linea di scarico.
- Verificare sempre che la pressione in ingresso non sia inferiore ai 2 bar.
- La linea di scarico dev'essere sempre collocato verso il basso; in casi particolari può essere convogliata verso l'alto, ma comunque non al di sopra di 2 m dalla valvola dell'addolcitore.
- Dove la linea di scarico è sollevata ma effettua lo svuotamento in uno scarico sotto il livello della valvola di controllo, formare un anello da 18 cm all'estremità della linea per posizionare allo stesso livello il fondo dell'anello e la connessione della linea di scarico. Questo fornirà un'adeguata sifonatura. Dove lo scarico effettua lo svuotamento in una linea fognaria posta in alto, si deve utilizzare un sifone. Assicurare l'estremità della linea di scarico per evitare che si muova.

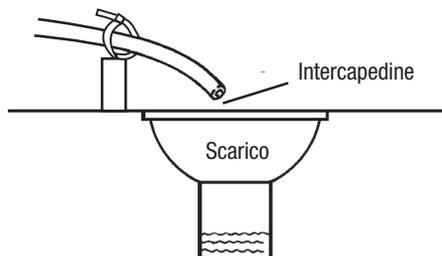


Figura 1
Connessione alla
linea di scarico



ATTENZIONE: Non inserire mai il tubo di scarico direttamente all'interno di uno scarico, di una linea fognaria o di una botola (Figura 1). Lasciare sempre un'intercapedine tra la linea di scarico e l'acqua di scarico per prevenire il restrosifonaggio delle acque fognarie nell'apparecchio.

Connessione della linea di troppo - pieno

In caso di malfunzionamento, il troppo-pieno del tino di rigenerante dirigerà il flusso nel drenaggio anziché versare il liquido a terra. Per connettere la linea di troppo-pieno, collegare un tubo dal diametro interno di almeno 5/8" (non fornito) al raccordo laterale e portarlo allo scarico. Non sollevare la linea di troppo-pieno più in alto del raccordo di

troppo-pieno. Non allacciare alla linea di scarico dell'unità di controllo. La linea di troppo-pieno deve essere una linea diretta e separata dalla linea del raccordo di troppo-pieno, fino allo scarico, alla fogna o alla vasca. Lasciare un'intercapedine come da istruzioni della linea di scarico.

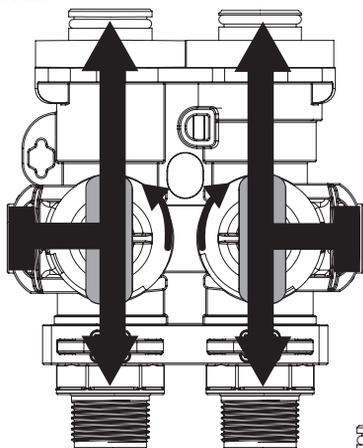
BYPASS IDRICO

In caso di emergenza, o durante la manutenzione dell'addolcitore, è possibile isolare l'unità dalla linea di approvvigionamento dell'acqua utilizzando la valvola di bypass collocata sul retro del sistema di controllo. Durante il normale funzionamento, la valvola di bypass è aperta con le manopole ON/OFF allineate ai tubi di INGRESSO e USCITA. Per isolare l'addolcitore, ruotare semplicemente le manopole in posizione BYPASS.

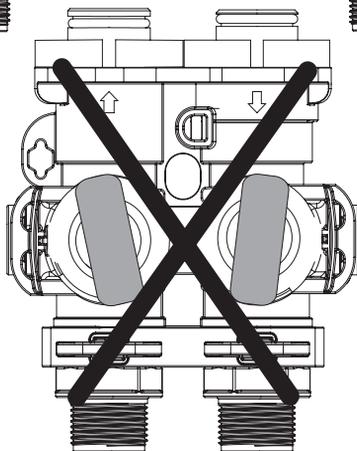
È possibile utilizzare gli impianti e gli elettrodomestici collegati alla rete idrica anche in caso di bypass dell'addolcitore. Tuttavia, l'acqua utilizzata non sarà addolcita. Per ripristinare il funzionamento dell'unità, aprire la valvola di bypass ruotando le manopole su SERVIZIO.

Assicurarsi che le manopole di bypass siano completamente aperte onde evitare che dell'acqua non addolcita passi attraverso la valvola di comando.

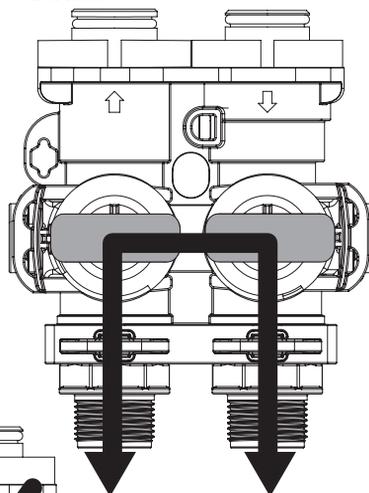
SERVIZIO



POSIZIONE DI BYPASS NON CONSENTITA



BYPASS



Assicurarsi che le manopole di bypass siano completamente aperte onde evitare che dell'acqua non addolcita passi attraverso la valvola.

GUIDA ALLA PROGRAMMAZIONE

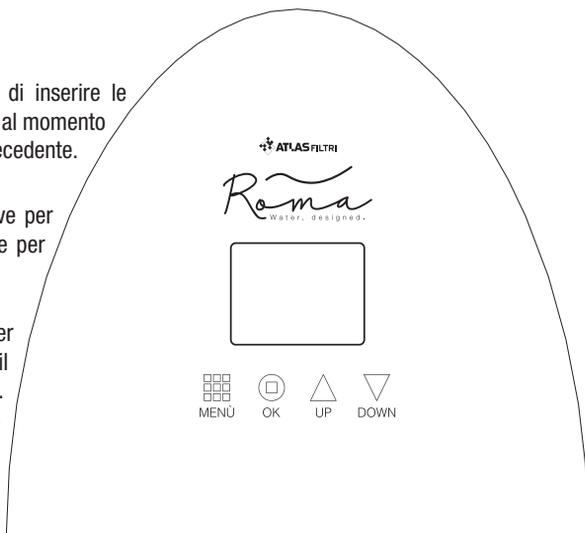
CONFIGURAZIONE DELLA TASTIERA

MENU “☰” : Questa funzione permette di inserire le informazioni di configurazione di base richieste al momento dell'installazione, o per ritornare alla pagina precedente.

CONFIRM/SET “◻” : Questa funzione serve per accettare i valori quando vengono modificati e per avanzare nel menu.

+/- “▲ ▼” : Questi pulsanti servono per scorrere nel menu e per aumentare o diminuire il valore dei parametri durante la programmazione.

Se premuti contemporaneamente per 5 secondi consentono di accedere al menu delle impostazioni di fabbrica (solo per utenti esperti).



ICONE DISPLAY

1 - ☰ Icona non utilizzata

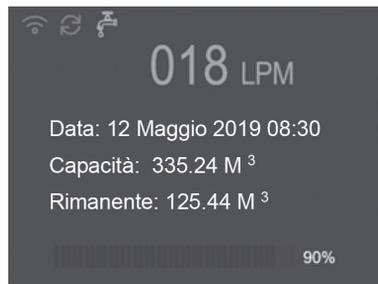
2 - ⌚ Icona significa che all'orario prestabilito verrà eseguita la rigenerazione.

3 - 📊 Icona significa che l'addolcitore funziona con rigenerazione VOLUMETRICA.

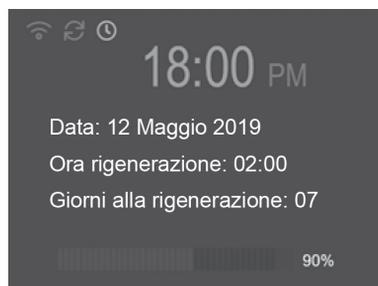
4 - ⌚ Icona significa che l'addolcitore funziona con rigenerazione a TEMPO.

Schermata iniziale

Per **Rigenerazione Immediata e Rigenerazione Ritardata**, il display principale mostra >



Per **Rigenerazione a Giorni e Settimana**, il display principale mostra >



Allarme Sale

Quando è attivo il reminder per “aggiunta sale”, lo schermo mostra l’immagine seguente >



Allarme sale

Menu principale

Premi per entrare nel menu principale mentre lo schermo è sbloccato >



Data/Ora



Durezza



Rigen. Man.



Mod. vacanza



Allarme sale



Impostazioni

Data/Ora: premi e per cambiare impostazione >



Data/Ora

08:30

12 LUG 2019

Durezza: il parametro di fabbrica in ingresso è 25 °f/250 ppm, in uscita è 0 >



Impostazione durezza

Ingresso 250 PPM

Uscita 00 PPM

Rigenerazione manuale >

NOTA: “Stanotte” significa che partirà una rigenerazione ritardata all’ora pre-impostata, mentre lo schermo mostra l’icona



Rigenerazione manuale

ADESSO

STANOTTE

Modalità Assenza/Vacanza: disponibile solo nelle modalità Rigenerazione Volume Immediata e Volume Ritardata, l'impostazione di default è OFF.

Quando la funzione è attivata su ON, il sistema eseguirà un controlavaggio di 3 minuti ed un risciacquo di 3 minuti se non rileva passaggio d'acqua dopo 7 giorni.

La rigenerazione avverrà all'ora programmata >



Reminder sale: l'impostazione di default è OFF >



Display valvola durante il processo di rigenerazione

Il tempo residuo di rigenerazione scende automaticamente all'avanzare delle fasi (come un conto alla rovescia), mentre premendo un pulsante qualsiasi per 3 secondi si avanza alla fase successiva.

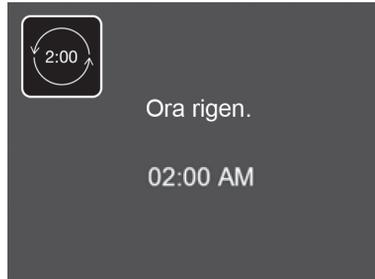


Regolazioni

Mettere il cursore sull'icona "Regolazioni" nel menu principale, tenere premuto il tasto  per entrare nel menu. Le icone in grigio non permettono di accedere alla funzione >



Ora rigenerazione: questa funzione determina l'ora del giorno in cui effettuare la rigenerazione programmata, l'orario di default sono le 2:00 >



Giorni rigenerazione: questo valore indica il numero di giorni tra due rigenerazioni, il valore di default è 7 giorni, in un range da 1 a 99. Questa funzione è attiva solo nella modalità di Rigenerazione Giorni o Settimana.

NOTA: nella modalità di Rigenerazione Giorni o Settimana

Consumo sale: >
questa funzione determina il dosaggio del sale e la capacità del Sistema, il valore di default è "Standard"



Capacità (volume di acqua trattabile): il valore non può essere modificato >



FUNZIONAMENTO IN CASO DI GUASTO DELL’ALIMENTAZIONE ELETTRICA

In caso di guasto dell'alimentazione elettrica, la valvola registrerà il giorno e l'ora. Le impostazioni programmate vengono salvate in una memoria non volatile e non andranno perse. Se il guasto dell'alimentazione si verifica mentre l'unità è in fase di rigenerazione, una volta risolto il problema la valvola completerà la rigenerazione dal punto in cui è stata interrotta. Qualora la valvola non esegua una rigenerazione programmata a causa di un guasto dell'alimentazione, una volta risolto il problema metterà in coda un ciclo di rigenerazione all'ora successiva.

BATTERIA AUSILIARIA

La valvola-PRO è dotata di un alloggiamento per batteria 9V (6LR61) [non compresa nella fornitura], che permette di concludere il ciclo di rigenerazione nel caso in cui venga a mancare la corrente elettrica durante il ciclo. Si consiglia di controllare la batteria ogni 3 mesi e di provvedere in ogni caso alla sostituzione della batteria dopo 12 mesi. Periodiche mancanze di corrente possono richiedere sostituzioni della batteria più frequenti.

ISTRUZIONI PER L’AVVIO

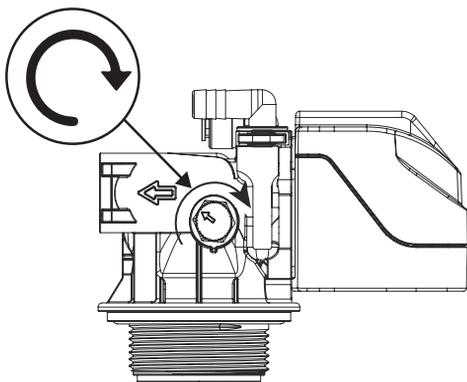
- Aggiungere due litri d'acqua nel fondo del cabinato al momento dell'installazione. In questo modo, l'unità potrà raggiungere la capacità ideale alla prima rigenerazione.
- Collegare il trasformatore a una fonte di alimentazione idonea. Collegare il cavo di alimentazione alla valvola.
- Alimentando il sistema di controllo, sullo schermo potrebbe comparire il messaggio "Sincronizzazione". Attendere fino a quando non viene trovata la posizione di servizio.
- Se lo schermo è nero, premere un tasto qualsiasi per sbloccare
Seguire le istruzioni riportate di seguito (per portare la valvola su CONTROLAVAGGIO).

> Tenere premuto il tasto CONFERMA per 3 secondi per avviare una rigenerazione Immediata/Manuale.

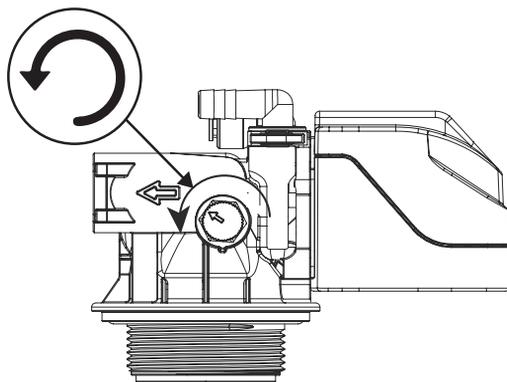
- Premere nuovamente un tasto per 3 secondi e apparirà la scritta ASPIRAZIONE SALAMOIA, quindi premere per 3

secondi un tasto qualunque per saltare il ciclo della salamoia. Premere un tasto qualunque per altri 3 secondi per passare in posizione di CONTROLAVAGGIO.

- Quando inizia il conto alla rovescia aprire lentamente la manopola di ingresso sulla valvola di bypass con l'apposito strumento fornito in dotazione e far entrare l'acqua nell'unità. Far fuoriuscire tutta l'aria prima di aprire completamente la valvola di bypass. Dopodiché, far scorrere l'acqua per 3-4 minuti o fino a quando non uscirà acqua pulita dal tubo di scarico.
- Premere un pulsante qualsiasi per 3 secondi per passare alla fase di RIEMPIMENTO. Assicurarsi che la valvola riempi il serbatoio della salamoia con l'acqua. Attendere l'intero intervallo di tempo visualizzato sullo schermo per garantire una soluzione di salamoia idonea per la rigenerazione successiva.
- Una volta terminata la fase di riempimento la valvola passerà automaticamente alla fase di SERVIZIO. Aprire la manopola di uscita della valvola di bypass utilizzando l'apposito strumento fornito. Una volta aperta la valvola di bypass, aprire il rubinetto dell'acqua trattata più vicino e far scorrere l'acqua fino a quando non sarà pulita.
- Aggiungere sale nel cabinato. Aggiungere il quantitativo di sale in pastiglie secondo le seguenti indicazioni , che trovate nel presente manuale, a pagina 17 (Vedi Istruzioni per la Manutenzione): ROMA 1.10: 17 Kg - ROMA 1.15: 23 Kg - ROMA 1.25: 49 Kg - ROMA 1.32: 58 Kg . L'unità riacquisterà automaticamente l'acqua fino al livello corretto durante la rigenerazione.



Ruotando in senso Orario la valvola di miscelazione, si AUMENTA la miscelazione dell'acqua trattata con acqua grezza.



Ruotando in senso Anti-Orario la valvola di miscelazione, si DIMINUISCE la miscelazione dell'acqua trattata con acqua grezza.



ATTENZIONE: la salamoia liquida può irritare occhi, pelle e ferite aperte. sciacquare delicatamente l'area esposta con acqua fresca. Tenere i bambini lontani dall'addolcitore.

BYPASS AUTOMATICO DELLE ACQUE GREZZE DURANTE LA RIGENERAZIONE

Il ciclo di rigenerazione può durare fino a 60 minuti, al termine dei quali viene ripristinato il flusso dell'acqua addolcita. Durante la rigenerazione, l'acqua non addolcita viene automaticamente bypassata per l'uso domestico. Per questo motivo, i cicli di rigenerazione automatica vengono generalmente impostati nelle ore notturne, mentre si consiglia di effettuare quelli manuali quando il fabbisogno di acqua all'interno dell'abitazione è scarso o nullo.

ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE

CONTROLLO DEL LIVELLO DEL SALE

Controllare il livello del sale su base mensile. Rimuovere il coperchio dal cabinato o dal serbatoio della salamoia e verificare che il livello del sale sia sempre superiore a quello della salamoia.

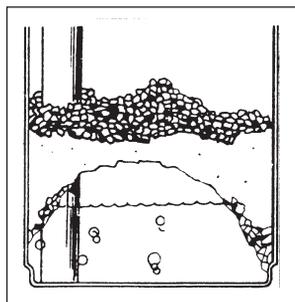
AGGIUNTA DEL SALE

Usare solo sale pulito specifico per **ADDOLCITORI IN PASTIGLIE** che garantisca caratteristiche tecniche come: **Elevata Purezza, Affidabilità e Resa** e rispetti la conformità alla normativa: **UNI EN 973:2009**

L'uso di Salgemma / Sale Granulare / Sale non Specifico per questo impiego è altamente sconsigliato, in quanto contiene limo insolubile e sabbia, che potrebbero depositarsi all'interno del serbatoio della salamoia causando problemi al funzionamento del sistema.

Aggiungere il sale in pastiglie direttamente nel serbatoio, facendo attenzione a non superare la sommità del contenitore della salamoia.

Considerare che elevati livelli di riempimento possono comportare la solidificazione del sale: in tal caso riferirsi al seguente paragrafo.



SOLIDIFICAZIONE

L'umidità o l'aggiunta del tipo di sale sbagliato possono creare una cavità tra l'acqua e il sale. Questo fenomeno impedisce la formazione della soluzione della salamoia.

Se si sospetta la solidificazione del sale, versare dell'acqua calda sul sale per scioglierlo. Utilizzare tutto il sale residuo all'interno dell'unità, dopodiché pulire accuratamente il cabinato.

Cura dell'addolcitore

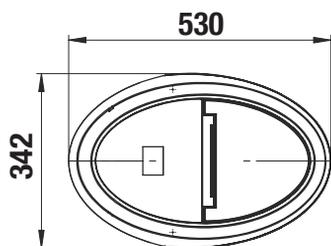
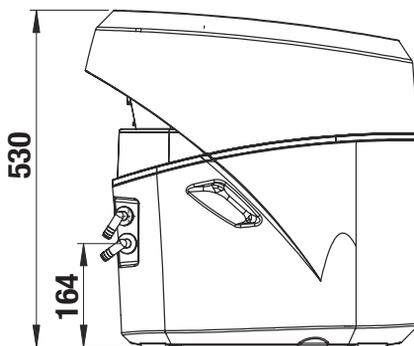
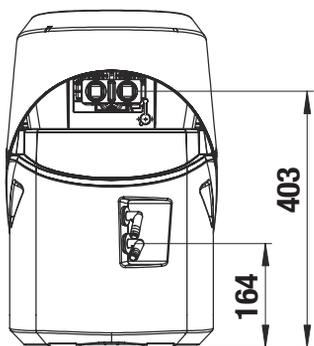
Per mantenere inalterato l'aspetto dell'addolcitore, pulirlo occasionalmente con una soluzione a base di sapone neutro. Non utilizzare detergenti abrasivi, ammoniaca o solventi.

GUIDA ALLA RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

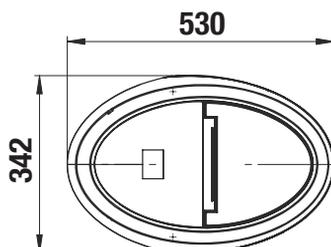
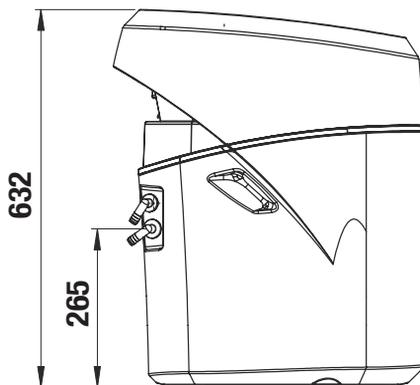
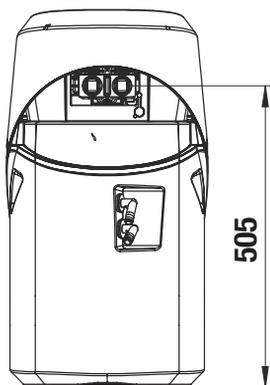
Problema	Possibili soluzioni
1. L'ADDOLCITORE EROGA ACQUA DURA A. Valvola di bypass aperta B. Assenza di sale nel serbatoio della salamoia C. Iniettore o schermo ostruiti D. Flusso dell'acqua al serbatoio della salamoia insufficiente E. Perdita dal tubo del distributore F. Perdita interna alla valvola G. Flussometro intasato H. Cavo del flussometro scollegato o non inserito nel tappo del misuratore I. Programmazione errata	A. Chiudere la valvola di bypass B. Aggiungere del sale al serbatoio della salamoia e mantenere il livello del sale al di sopra di quello dell'acqua C. Sostituire gli iniettori e lo schermo D. Controllare il tempo di riempimento della salamoia e pulire la valvola di controllo del flusso della linea della salamoia, se ostruita E. Assicurarsi che il tubo del distributore non sia danneggiato. Controllare gli o-ring e il pilota F. Sostituire le guarnizioni e i distanziali e/o il pistone G. Rimuovere l'ostruzione dal flussometro H. Controllare il collegamento del cavo al timer e al misuratore I. Riprogrammare la valvola di controllo definendo il tipo di rigenerazione, la durezza dell'acqua in ingresso, la capacità o la dimensione del flussometro corretti.
2. L'ADDOLCITORE NON RIGENERA A. Funzionamento elettrico dell'unità interrotto B. Malfunzionamento del timer C. Motore di azionamento della valvola difettoso D. Programmazione errata	A. Garantire alimentazione elettrica continua B. Sostituire il timer C. Sostituire il motore di azionamento D. Controllare la programmazione e resettare, se necessario

Problema	Possibili soluzioni
<p>3. L'UNITÀ CONSUMA TROPPO SALE</p> <p>A. Impostazione del sale errata</p> <p>B. Quantità eccessiva di acqua nel serbatoio della salamoia</p> <p>C. Programmazione errata</p>	<p>A. Controllare l'uso e le impostazioni del sale</p> <p>B. Vedere il punto 7</p> <p>C. Controllare la programmazione e resettare, se necessario</p>
<p>4. CALO DI PRESSIONE DELL'ACQUA</p> <p>A. Ingresso della valvola di controllo ostruito da materiale estraneo proveniente dall'allentamento dei tubi a seguito di interventi sul sistema idraulico.</p>	<p>A. Rimuovere il pistone e pulire la valvola di controllo</p>
<p>5. QUANTITÀ ECCESSIVA DI ACQUA NEL SERBATOIO DELLA SALAMOIA</p> <p>A. Valvola di controllo del flusso della linea di scarico ostruita</p> <p>B. Malfunzionamento della valvola della salamoia</p> <p>C. Programmazione errata</p>	<p>A. Pulire la valvola di controllo del flusso</p> <p>B. Sostituire la valvola della salamoia</p> <p>C. Controllare la programmazione e resettare, se necessario</p>
<p>6. ACQUA SALATA NELLA LINEA DI SERVIZIO</p> <p>A. Sistema dell'iniettore ostruito</p> <p>B. Malfunzionamento del timer</p> <p>C. Materiale estraneo nella valvola della salamoia</p> <p>D. Materiale estraneo nella valvola di controllo del flusso della linea della salamoia</p> <p>E. Pressione dell'acqua insufficiente</p> <p>F. Programmazione errata</p>	<p>A. Pulire l'iniettore e sostituire lo schermo</p> <p>B. Sostituire il timer</p> <p>C. Pulire o sostituire la valvola della salamoia</p> <p>D. Pulire la valvola di controllo del flusso della linea della salamoia</p> <p>E. Aumentare la pressione dell'acqua</p> <p>F. Controllare la programmazione e resettare, se necessario</p>
<p>7. L'ADDOLCITORE NON EROGA SALAMOIA</p> <p>A. Valvola di controllo del flusso della linea di scarico ostruita</p> <p>B. Iniettore ostruito</p> <p>C. Schermo dell'iniettore ostruito</p> <p>D. Pressione della linea insufficiente</p> <p>E. Perdita interna della valvola di controllo</p> <p>F. Programmazione errata</p> <p>G. Malfunzionamento del timer</p>	<p>A. Pulire la valvola di controllo del flusso della linea di scarico</p> <p>B. Pulire o sostituire gli iniettori</p> <p>C. Sostituire lo schermo</p> <p>D. Aumentare la pressione della linea (la pressione deve sempre essere pari ad almeno 2 bar)</p> <p>E. Sostituire le guarnizioni e i distanziali e/o il gruppo pistone</p> <p>F. Controllare la programmazione e resettare, se necessario</p> <p>G. Sostituire il timer</p>
<p>8. LA VALVOLA DI CONTROLLO ESEGUE CICLI CONTINUI</p> <p>A. Malfunzionamento del timer</p> <p>B. Microinterruttori e/o cablaggio difettosi</p> <p>C. Malfunzionamento della camma</p>	<p>A. Sostituire il timer</p> <p>B. Sostituire il microinterruttore o il cablaggio difettoso</p> <p>C. Sostituire o reinstallare la camma</p>
<p>9. LO SCARICO FUNZIONA IN MANIERA CONTINUA</p> <p>A. Materiale estraneo nella valvola di controllo</p> <p>B. Perdita interna della valvola di controllo</p> <p>C. Valvola di controllo bloccata in posizione di controlavaggio, salamoia o risciacquo</p> <p>D. Motore del timer fermo o denti bloccati</p> <p>E. Malfunzionamento del timer</p>	<p>A. Rimuovere il gruppo pistone e controllare il foro. Rimuovere il materiale estraneo ed esaminare la valvola di controllo nelle diverse posizioni di rigenerazione</p> <p>B. Sostituire le guarnizioni e/o il gruppo pistone</p> <p>C. Sostituire il pistone, le guarnizioni e i distanziali</p> <p>D. Sostituire il motore del timer e verificare che non ci siano denti mancanti negli ingranaggi</p> <p>E. Sostituire il timer</p>

DIMENSIONI DELL'ADDOLCITORE

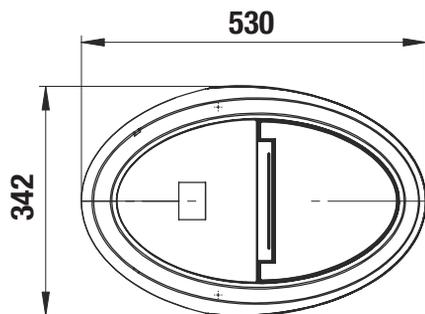
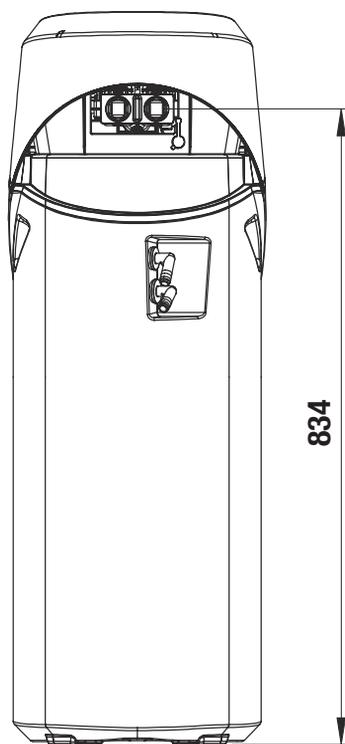
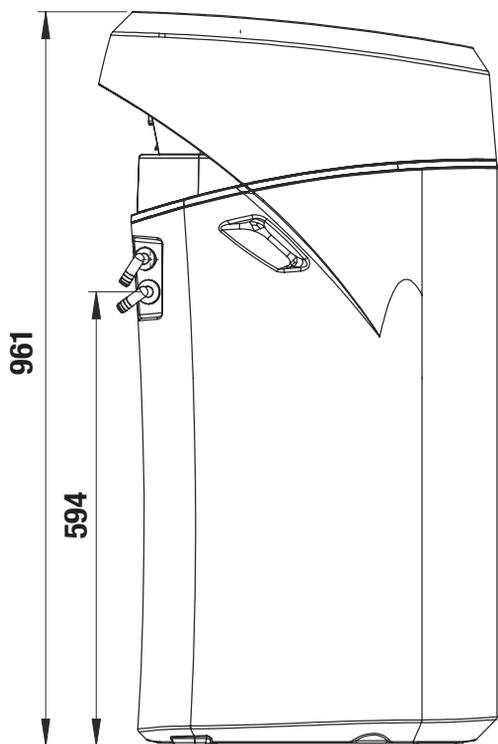


ROMA 1.10



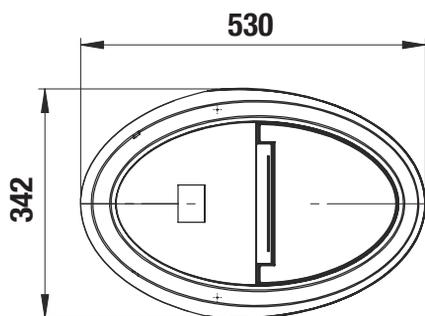
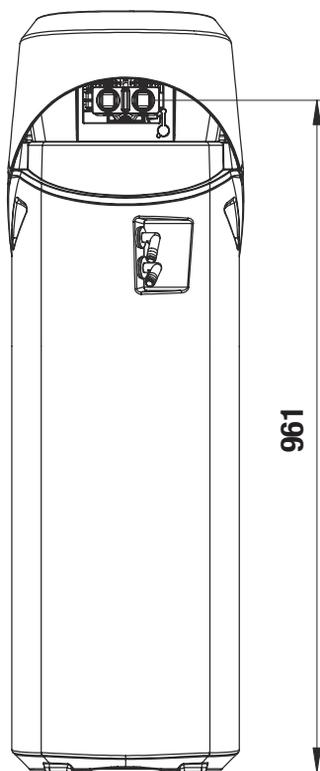
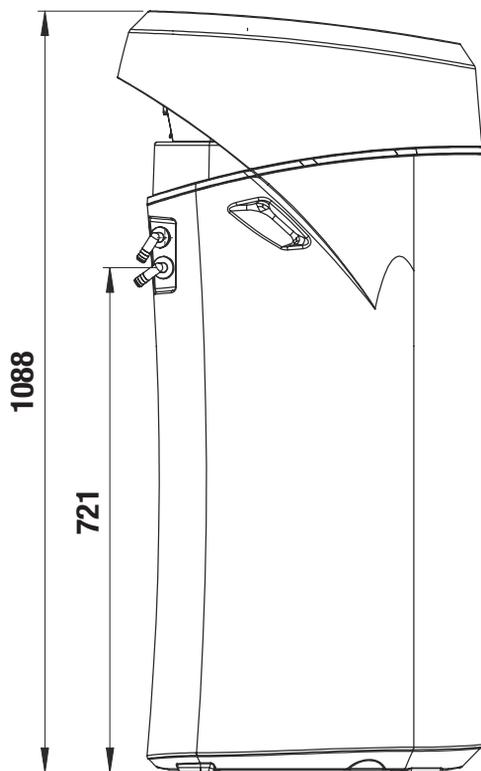
ROMA 1.15

DIMENSIONI DELL'ADDOLCITORE



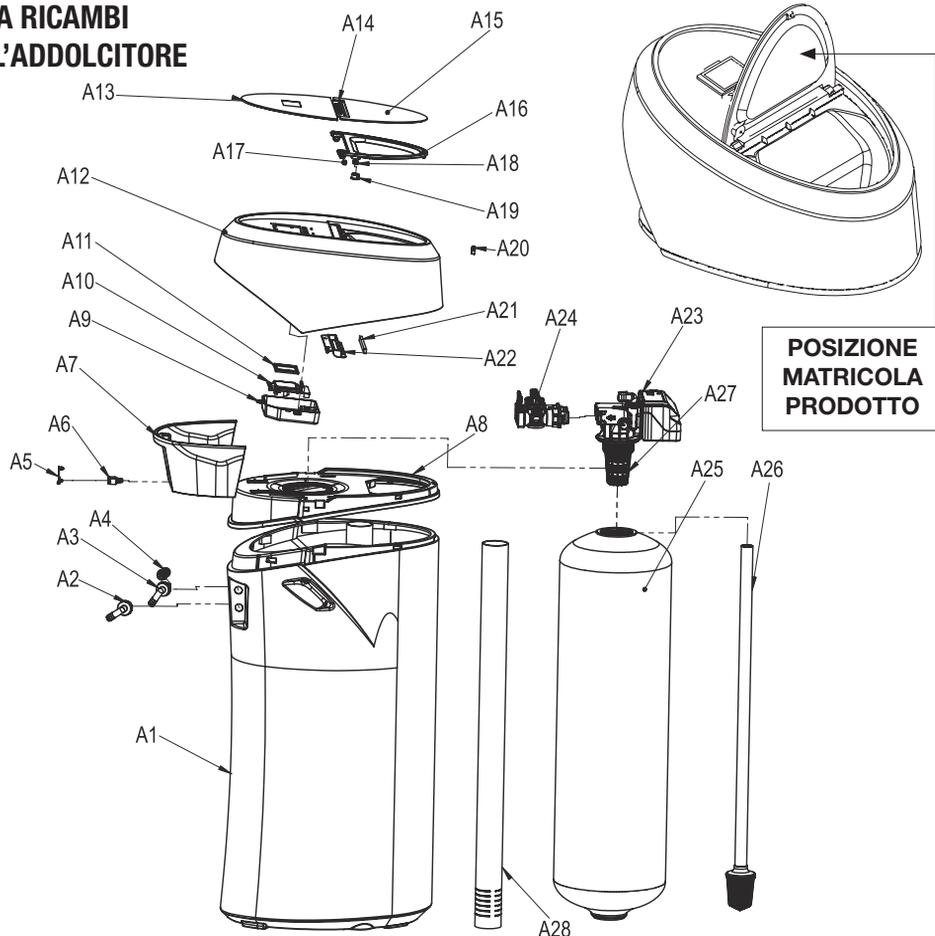
ROMA 1.25

DIMENSIONI DELL'ADDOLCITORE



ROMA 1.32

LISTA RICAMBI DELL'ADDOLCITORE

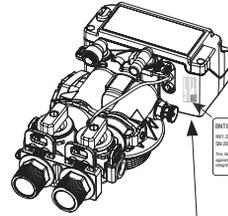
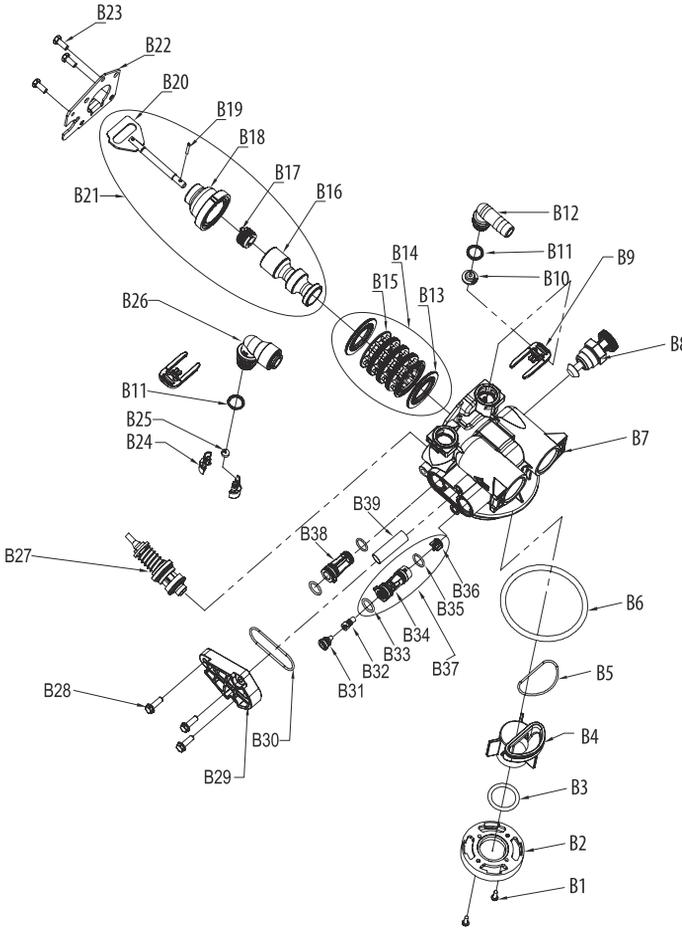


**POSIZIONE
MATRICOLA
PRODOTTO**

N.	N. parte	Descrizione	Qtà
A1	2020009151	Cabinato 1.10	1
	2020009152	Cabinato 1.15	1
	2020009153	Cabinato 1.25	1
	2020009154	Cabinato 1.32	1
A2	2020007651	Assieme attacco Troppo Pieno	1
A3	2020007981	Assieme attacco Scarico	1
A4	3010021414	Adattatore JG 1/2", per scarico	1
A5	3010022018	Protezione Connessione rete elettrica	1
A6	3010003146	Cavo + Connessione rete elettrica	1
A7	2020009141	Cover Posteriore	1
A8	2020009139	Piastra chiusura cabinato	1
A9	2020009143	Cover posteriore display	1
A10	3010022347	Scheda Display	1
A11	3010000631	Guarnizione Display	1
A12	2020009136	Corpo Cover	1
A13	3010021352	Pannello Display	1
A14	3010021351	Piastra LED	1
A15	2020009151	Pannello carico Sale	1
A16	2020009140	Supporto Pannello carico	1
A17	3010021354	Damper	1

A18	3010021355	Molla	2
A19	2020009142	Tappo per Molla	1
A20	3010015526	Sistema di Chiusura pannello	1
A21	3010021356	Striscia LED	1
A22	2020009144	Piastra fissaggio Striscia LED	1
A23	2010004414	Assieme Valvola	1
A24	2010000686	Assieme By-Pass Valvola	1
A25	2010000324	Bombola 1.10	1
	2010000332	Bombola 1.15	
	2010000346	Bombola 1.25	
	2010000069	Bombola 1.32	
A26	2010001308	Asta+Diffusore 1.10	1
	2010004291	Asta+Diffusore 1.15	
	2010004298	Asta+Diffusore 1.25	
	2010004288	Asta+Diffusore 1.32	
A27	2020001520	Crepina Sotto Valvola	1
A28	2020009587	Pozzetto+Galleggiante 1.10	1
	2020009590	Pozzetto+Galleggiante 1.15	
	2020009591	Pozzetto+Galleggiante 1.25	
	2020009592	Pozzetto+Galleggiante 1.32	

ELENCO COMPONENTI CORPO VALVOLA

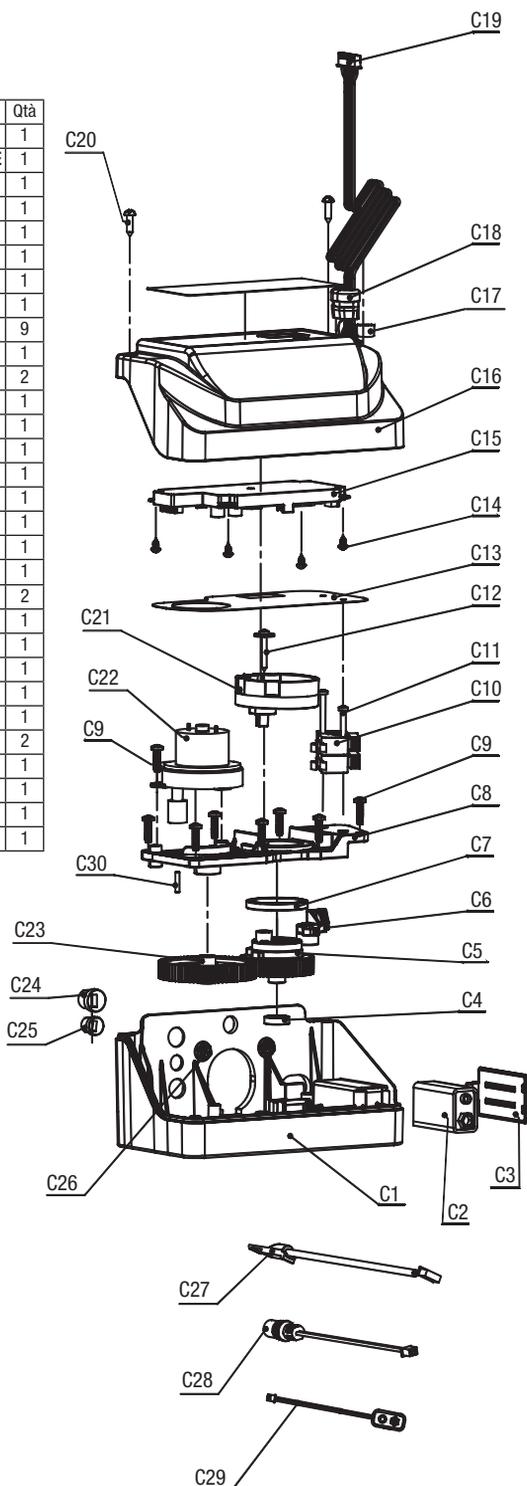


**POSIZIONE MATRICOLA
VALVOLA**

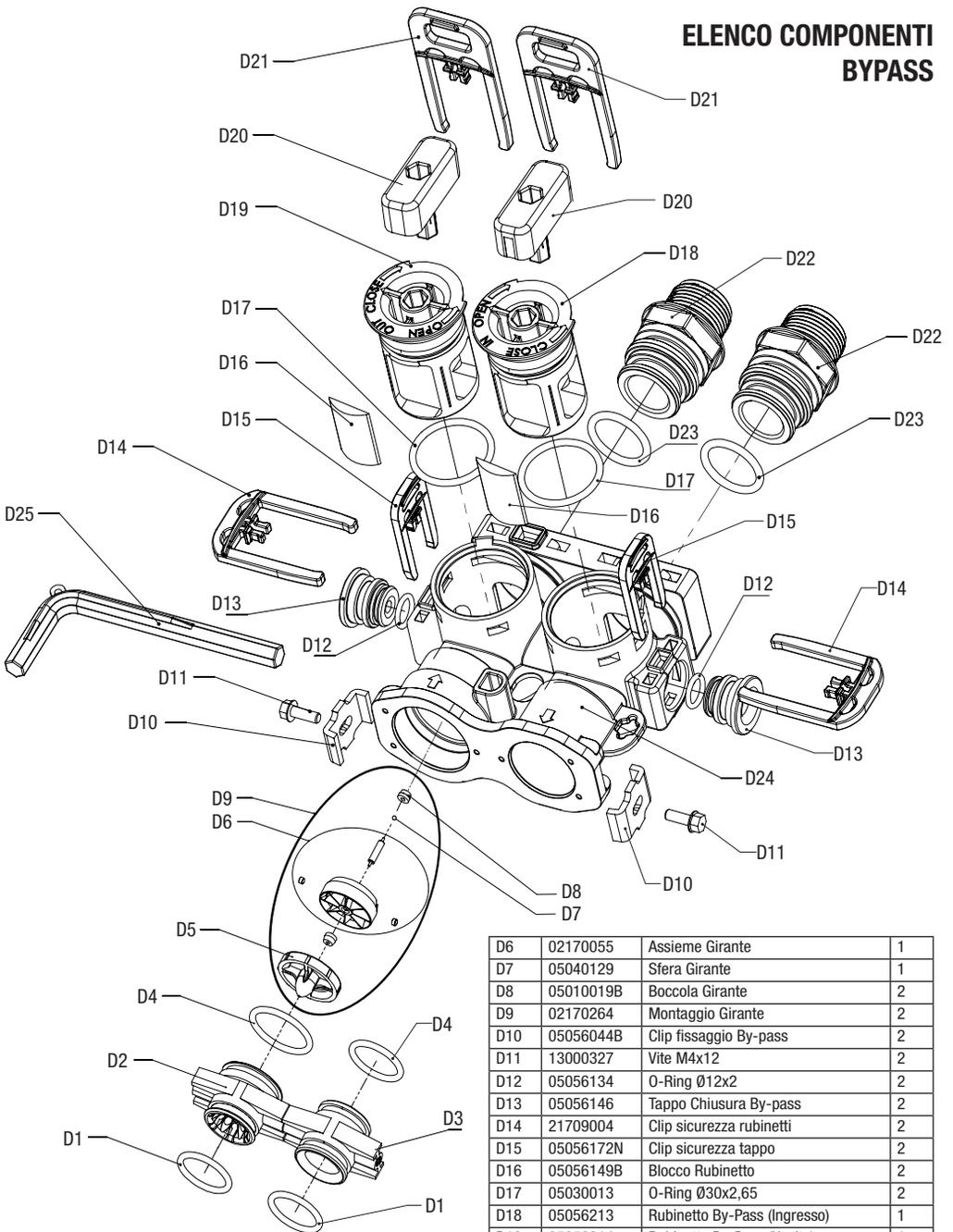
N.	N. parte	Descrizione	Qtà
B1	3010000438	Vite fissaggio fondello valvola	2
B2	2020001508	fondello valvola	1
B3	3010000538	O-Ring	1
B4	2020008458	Adattato Tubo Diffusore	1
B5	3010000507	O-Ring per Adattatore Tubo Diffusore	1
B6	3010000509	O-Ring tra Valvola e Bombola	1
B7	3010000669	Corpo Valvola 85HE-II	1
B8	2020007695	Valvola di Miscelazione	1
B9	1200004116	Clip sicurezza Piccola	2
B10	2020001015	DLFC(2.4GPM)(Optional)	1
B11	3010000597	O-Ring Ø12x2	2
B12	1200002984	Gomito di scarico	1
B13	3010000594	Guarnizione - 85HE-II	5
B14	2020001018	Distanziale - 85HE-II	8
B15	1200001897	Assieme Distanziali e Guarnizioni - 85HE-II	1
B16	3010000669	Pistone UP-Flow Vers. - 85HE-II	1
B17	1200003887	Bloccaggio Pistone - 85HE-II	1
B18	1200009775	Boccola di guida Pistone - 85HE-II	1
B19	3010000444	Spia fissaggio Asta e Pistone	1
B20	3010018438	Asta Pistone - 85HE-II	1
B21	1200001638	Assieme Pistone - 85HE-II	1
B22	3010017668	Piastra fissaggio Boccola di guida Pistone	1
B23	3010000497	Vite fissaggio piastra	3
B24	1200003761	Supporto BLFC	2
B25	3010015650	BLFC 2#	1
B26	2020001588	Gomito BLFC (QC)	1
B27	1200002011	Valvola iniezione Salamoia	1
B28	3010001170	Vite M5x20	3
B29	2020004477	Piastra chiusura iniettore	1
B30	3010009663	ORing Piastra chiusura iniettore	1
B31	1200003776	Iniettore nero	1
B32	1200003229	Strozzatore nero	1
B33	3010000614	O-Ring Ø12,42x1,78	2
B34	2020001134	Supporto iniettore	1
B35	3010000505	O-Ring Ø12x1,5	2
B36	2020001122	Rompi-flusso	1
B37	1200009624	Assieme Iniettore (UF) - 85HE-II	1
B38	2020001133	Iniettore di chiusura	1
B39	3010001226	Filtro iniettore	1

ELENCO COMPONENTI COMANDO VALVOLA

N.	N. parte	Descrizione	Qtà
C1	2020006537	Base Inferiore Valvola (85HE-Pro)	1
C2	3010001148	Batteria 9V (6LR61) - NON FORNITA DI SERIE	1
C3	2020006541	Coperchio batteria	1
C4	3010016043	Cuscinetto Inferiore (15x10x4)	1
C5	2020006536	Ingranaggio principale (85HE-Pro)	1
C6	2020006533	Comando Salalmoia	1
C7	3010016044	Cuscinetto Superiore (37x30x4)	1
C8	2020006532	Piastra di fissaggio	1
C9	3010000495	Viti ST3.5x13	9
C10	3010015454	Assieme Micro Switch (con Cavo)	1
C11	3010000399	Viti M3x25	2
C12	3010016042	Viti ST2.9x22	1
C13	3010017714	Isolamento parti elettriche	1
C14	3010000471	Viti ST2.9x6.5	1
C15	3010016029	Scheda Comando (Allarme Sale)	1
C16	2020006531	Coperchio Superiore Valvola (85HE-Pro)	1
C17	2020001692	Gomma di Protezione	1
C18	2020000967	Clip fissaggio Cavo Comunicazione	1
C19	3010018594	Cavo Comunicazione (1100mm)	1
C20	3010000438	Viti ST 3,5x13	2
C21	2020006538	Ruota di posizionamento (UF)	1
C22	3010001208	Motore DC12V (85HE-Pro)	1
C23	2020000811	Ingranaggio di comando	1
C24	3010000757	Clip Cavo Contaltri	1
C25	3010000755	Clip Cavo Alimentazione	1
C26	3010000448	Viti M5x12	2
C27	3010000911	Cavo Contaltri	1
C28	3010000960	Cavo Alimentazione	1
C29	3010018037	Cavo Batteria	1
C30	3010000445	Perno Motore	1



ELENCO COMPONENTI BYPASS



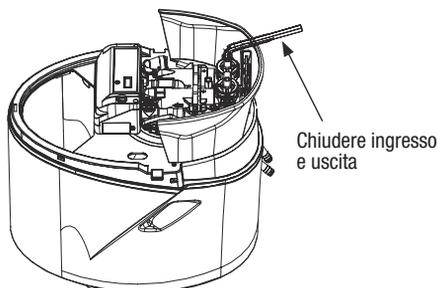
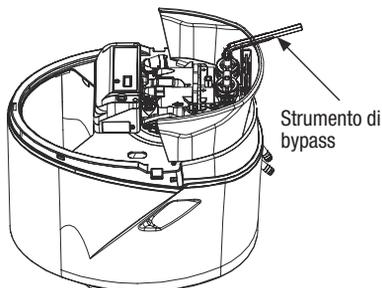
N.	N. parte	Descrizione	Qtà
D1	05056129	O-Ring Ø23x3	3
D2	05010083	Adattatore By-Pass x Girante	1
D3	05056025	Adattatore By-Pass Standard	1
D4	26010046	O-Ring Ø27x3	1
D5	05010106	Diffusore Contaltri	1

D6	02170055	Assieme Girante	1
D7	05040129	Sfera Girante	1
D8	05010019B	Boccola Girante	2
D9	02170264	Montaggio Girante	2
D10	05056044B	Clip fissaggio By-pass	2
D11	13000327	Vite M4x12	2
D12	05056134	O-Ring Ø12x2	2
D13	05056146	Tappo Chiusura By-pass	2
D14	21709004	Clip sicurezza rubinetti	2
D15	05056172N	Clip sicurezza tappo	2
D16	05056149B	Blocco Rubinetto	2
D17	05030013	O-Ring Ø30x2,65	2
D18	05056213	Rubinetto By-Pass (Ingresso)	1
D19	05056214	Rubinetto By-Pass (Uscita)	1
D20	05056220	Manopola By-Pass	1
D21	21709003	Clip di Sicurezza GRANDE	2
D22	21319006	Connettore Dritto da 1"	2
D23	26010143	O-Ring Ø22,4x3,55	2
D24	05056212	Corpo By-Pass	1
D25	70020007M	Chiave By-Pass	1

MANUTENZIONE DELLA VALVOLA DI CONTROLLO

Prima della manutenzione

- Scollegare la linea di approvvigionamento dell'acqua dell'addolcitore utilizzando lo strumento di bypass fornito (chiave a brugola - plastica).

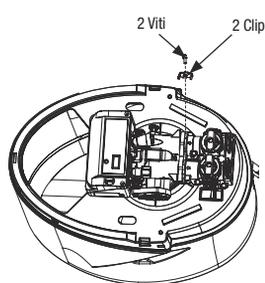
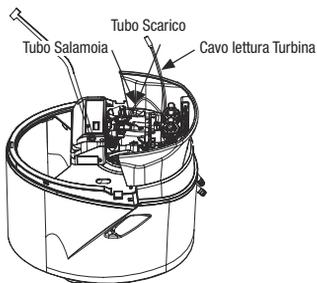
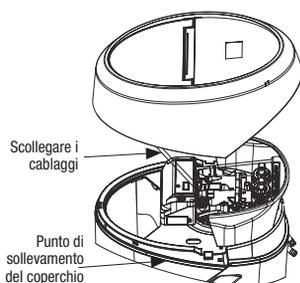


- Ridurre la pressione dell'acqua nell'unità portando la valvola di controllo momentaneamente in posizione di controlavaggio utilizzando la combinazione di tasti "MENU" + "CONFIRM" (pag. 12). Riportare la valvola di controllo su SERVIZIO.



ATTENZIONE: Scollegare il cavo elettrico dall'uscita.

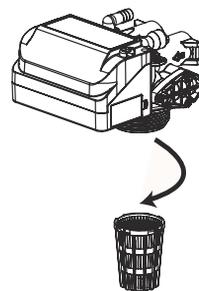
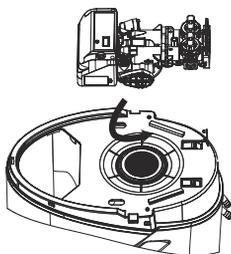
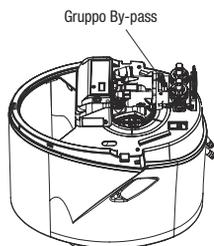
ATTENZIONE: Scollegare la linea di scarico.



- Rimuovere il coperchio e scollegare i cablaggi.

- Scollegare il Cavo lettura Turbina, il tubo di Scarico e Salamoia

- Rimuovere le clip che collegano la valvola di controllo e quella di bypass.

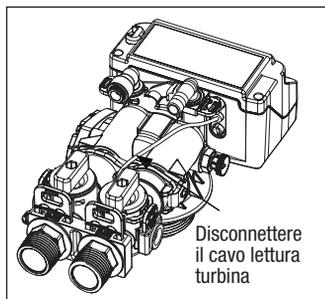


- Scollegare l'addolcitore dalla valvola di bypass.

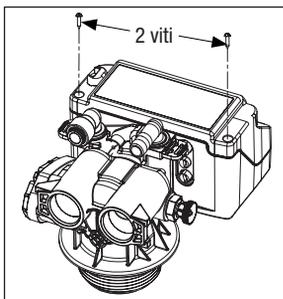
- Rimuovere la valvola dall'addolcitore.

- Rimuovere il diffusore superiore dalla valvola.

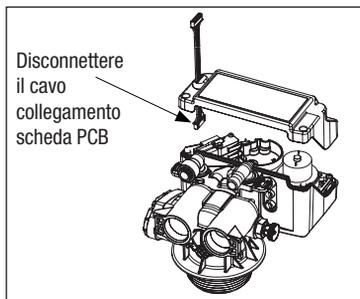
SOSTITUZIONE DEL TIMER



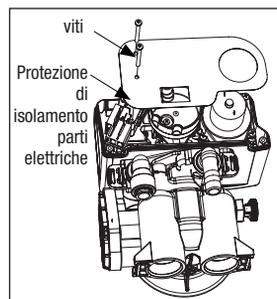
1 Scollegare il cavo dal misuratore (se collegato).



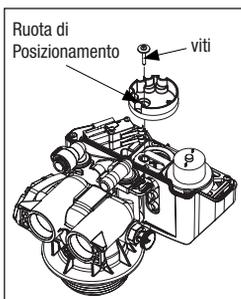
2 Rimuovere le due viti dal rivestimento della valvola



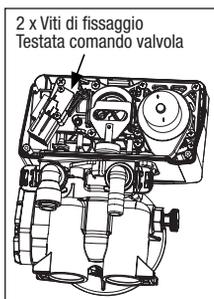
3 Rimuovere il Coperchio di chiusura della valvola e scollegare i cavi collegati alla scheda PCB.



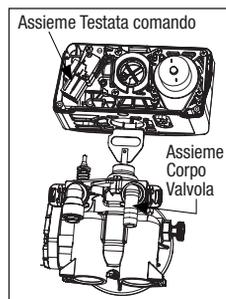
4 Rimuovere le 2 viti di fissaggio e togliere il sistema di isolamento delle parti elettriche



5 Rimuovere la vite ed la Ruota di Posizionamento

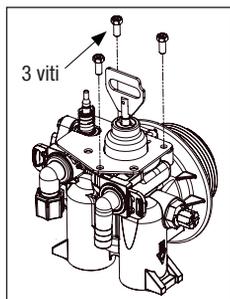


6 Rimuovere le 2 Viti di fissaggio della Testata comando valvola

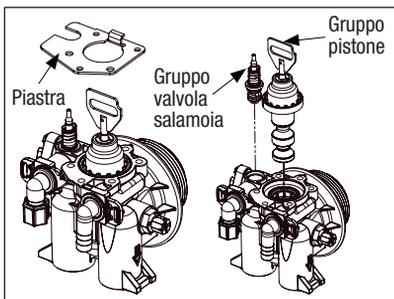


7 Disassemblare l'Assieme Testata comando dal Corpo valvola

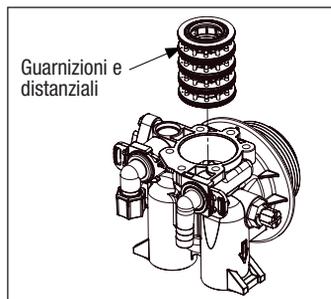
SOSTITUZIONE DEL PISTONE E/O DELLA VALVOLA DELLA SALAMOIA



- Seguire i passaggi da 1 a 6 per la sostituzione del timer/gruppo motore.
- Rimuovere le tre viti dalla piastra sul corpo della valvola.
- Rimuovere la piastra dal corpo della valvola ed estrarre il gruppo pistone. In questa fase è anche possibile rimuovere il gruppo valvola salamoia.

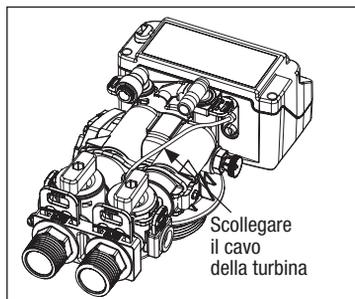


SOSTITUZIONE DELLA GUARNIZIONE E/O DEL DISTANZIALE

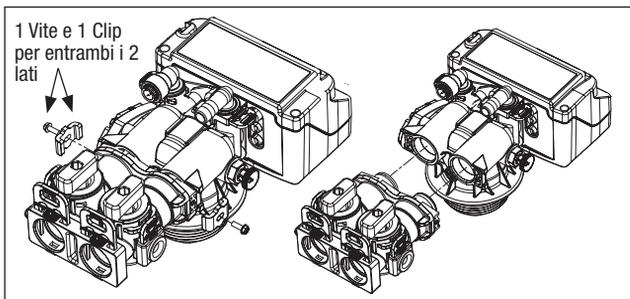


- Rimuovere il gruppo guarnizioni e distanziali, ingrassarlo con lubrificante al silicone e reinserirlo.
- Al termine della manutenzione, ripetere gli stessi passaggi in ordine inverso.

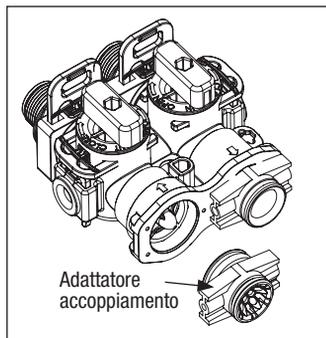
SOSTITUZIONE DELLA TURBINA



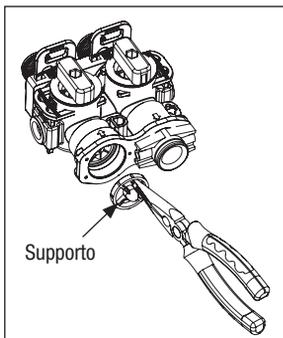
- Scollegare il cavo della turbina (se collegato).



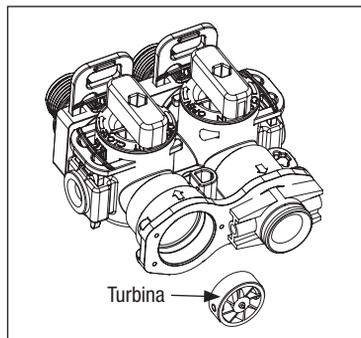
- Scollegare il bypass dalla valvola rimuovendo le clip.



- Rimuovere l'adattatore dell'accoppiamento dalla valvola di bypass.

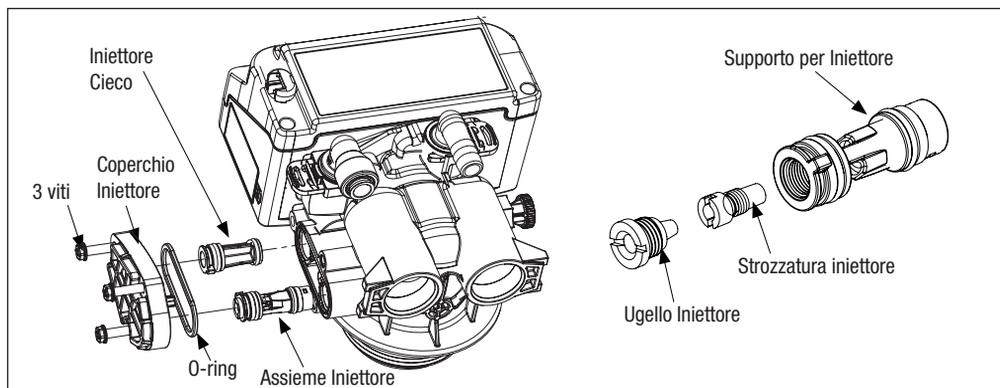


- Rimuovere il supporto della turbina dalla valvola di bypass.



- Rimuovere la turbina e sostituirla (fare attenzione a non perdere la sfera posta sotto la turbina)

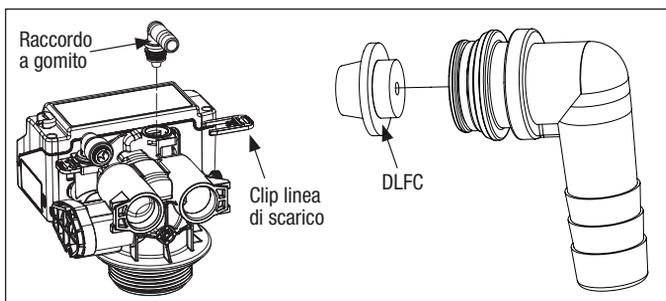
PULIZIA DEL GRUPPO INIETTORE



- Rimuovere le quattro viti sul rivestimento dell'iniettore.
- Estrarre il rivestimento dell'iniettore, prestando attenzione allo schermo e agli o-ring.
- Estrarre il tappo dell'iniettore, rimuovere il gruppo iniettore e il gruppo presa iniettore.
- Svitare l'ugello e la strozzatura dell'iniettore, pulirli e riposizionarli.
- Al termine della manutenzione, ripetere gli stessi passaggi in ordine inverso.

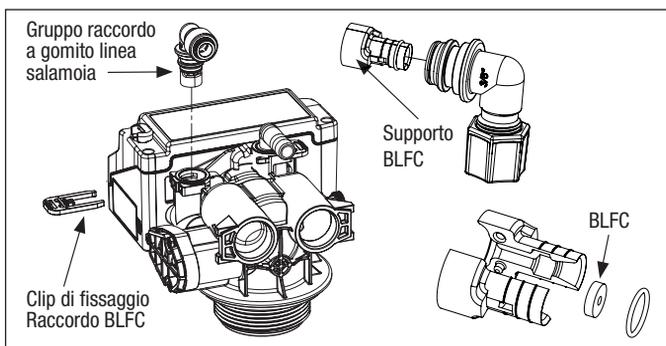
SOSTITUZIONE DELLA VALVOLA DI CONTROLLO DEL FLUSSO DELLA LINEA DI SCARICO (DLFC)

- Rimuovere la clip della linea di scarico, il raccordo a gomito e la rondella.
- Pulire/sostituire la valvola di controllo del flusso della linea di scarico.



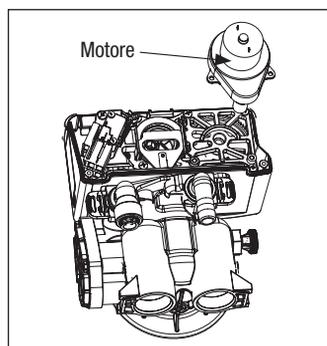
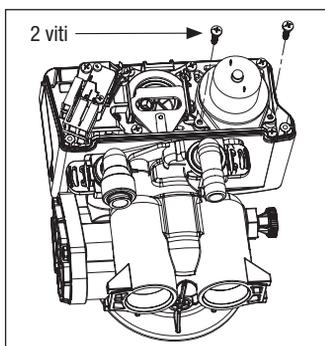
SOSTITUZIONE DELLA VALVOLA DI CONTROLLO DEL FLUSSO DELLA LINEA DELLA SALAMOIA (BLFC)

- Estrarre la clip della linea della salamoia e rimuovere il gruppo raccordo a gomito della linea della salamoia.
- Rimuovere il supporto BLFC.
- Rimuovere il BLFC, pulire/sostituire il pulsante corrispondente.



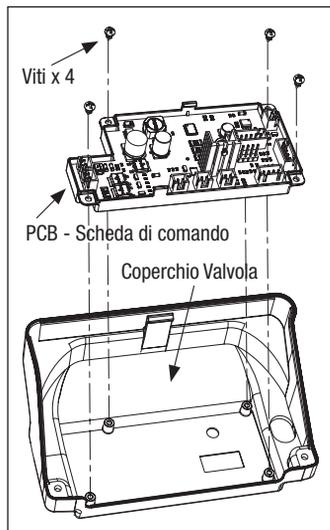
SOSTITUZIONE DEL MOTORE

- Seguire i passaggi da 1 a 3 per la sostituzione del timer/gruppo motore.
- Rimuovere le due viti dal motore. Rimuovere il motore (scollegare il cavo collegato al PCB, se presente), prestando attenzione al perno sottostante.
- Sostituire il motore.

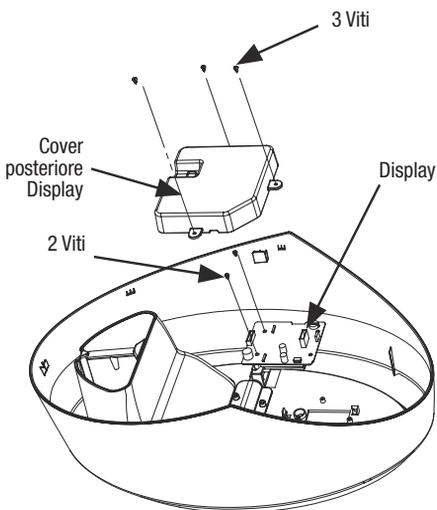
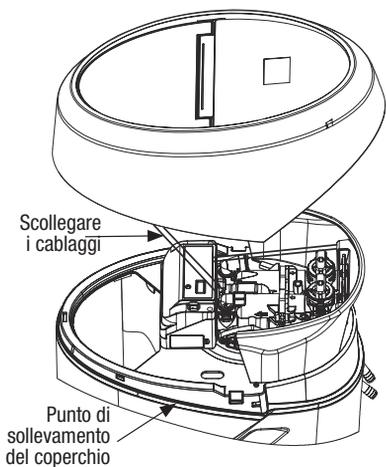


SOSTITUZIONE DEL CIRCUITO STAMPATO (PCB)

- Seguire i passaggi da 1 a 3 per la sostituzione del timer/gruppo motore.
- Rimuovere tutti i collegamenti al PCB.
- Rimuovere le quattro viti dal PCB.
- Sostituire il PCB.



SOSTITUZIONE DEL DISPLAY



- Rimuovere il coperchio dal cabinato.
- Scollegare i cablaggi.

- Rimuovere le viti sul coperchio posteriore del display e sul display, quindi rimuovere il display.

MANUALE DI MANUTENZIONE

MANUTENZIONE ORDINARIA

Questa apparecchiatura necessita di regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarati dal produttore.

L'apparecchio richiede una normale attenzione durante il funzionamento ed il reintegro del sale nel tino della salamoia quando questo è quasi terminato.

MANUTENZIONE STRAORDINARIA

Si consiglia una pulizia del tino salamoia ogni 4 / 6 mesi.

Spazio per l'annotazione delle manutenzioni:

Data	Tipo di Intervento:
Data	Tipo di Intervento:
Data	Tipo di Intervento:
Data	Tipo di Intervento:
Data	Tipo di Intervento:
Data	Tipo di Intervento:
Data	Tipo di Intervento:
Data	Tipo di Intervento:

GARANZIE

Conservare l'etichetta della scatola per identificare il prodotto.

Per i paesi UE i termini di garanzia applicabili sono quelli indicati nella Direttiva 85/374/CEE e smi e nella Direttiva 1999/44/CE e smi. Per i paesi extra UE il prodotto è coperto da garanzia limitata per 12 mesi dalla data dell'acquisto provato da regolare scontrino. Richieste di risarcimento devono essere fatte per scritto al punto vendita - o ad Atlas Filtri srl, Via Pierobon, 32 - 35010 Limena (Pd), Italia. Il danneggiato deve: indicare il prodotto, il luogo, la data di acquisto; offrire il prodotto in visione; provare il nesso causale tra difetto e danno. Per qualsiasi controversia il produttore elegge come Foro competente il Tribunale di Padova, Italia, con applicazione della normativa italiana.

INDEX

DECLARATION OF CONFORMITY	p. 33
DECLARATION OF SPECIFIC PURPOSES	p. 33
INSTRUCTIONS AND USER MANUAL	p. 33
RECITALS	p. 34
TECHNICAL SPECIFICATIONS	p. 34
GENERAL WARNINGS	p. 35
SAFETY WARNINGS	p. 35
PACKAGING	p. 36
ACCESSORIES	p. 36
ASSEMBLY AND INSTALLATION MANUAL	p. 36
CHOICE OF LOCATION OF THE SOFTENER	p. 36
DRAIN LINE	p. 37
WATER BYPASS	p. 38
PROGRAMMING GUIDE	p. 39
MAIN DISPLAY	p. 39
SALT ALARM	p. 40
MAIN MENU	p. 40
VALVE DISPLAY during regeneration	p. 42
ADJUSTMENTS	p. 43
OPERATION IN THE EVENT OF A POWER FAILURE	p. 43
START-UP INSTRUCTIONS	p. 44
AUTOMATIC RAW WATER BY-PASS DURING REGENERATION	p. 45
MAINTENANCE INSTRUCTIONS	p. 45
TROUBLESHOOTING	p. 45

SOFTENER SYSTEM DIMENSIONS	p. 48
SOFTENER PARTS LIST	p. 50
VALVE BODY PARTS LIST	p. 51
POWER HEAD PARTS LIST	p. 52
BYPASS PARTS LIST	p. 53
CONTROL VALVE MAINTENANCE	p. 54
REPLACING TIMER	p. 55
REPLACE PISTON AND/OR BRINE VALVE	p. 55
REPLACING SEAL AND/OR SPACER	p. 55
REPLACING THE TURBINE	p. 56
CLEAN INJECTOR ASSEMBLY	p. 57
REPLACING DRAIN LINE FLOW CONTROL (DLFC) VALVE	p. 57
REPLACING BRINE LINE FLOW CONTROL (BLFC) VALVE	p. 57
REPLACE MOTOR	p. 57
REPLACE CIRCUIT BOARD (PCB)	p. 58
REPLACE DISPLAY	p. 58
MAINTENANCE MANUAL	p. 59

Dear Customer, Thank you for choosing this Atlas Filtri® product.

DECLARATION OF CONFORMITY

The equipment indicated in this installation, user and maintenance manual of the series

ROMA softeners

comply with the following Laws:

- D.M. 25/2012** Technical requirements in equipment to treat water intended for human consumption.
D.M. 174/04 Regulation concerning the materials and objects that can be used in fixed collection, treatment, supply and distribution systems of water intended for human consumption.
2014/30/UE Electromagnetic compatibility.
2014/35/UE Low Voltage Directive.

DECLARATION OF SPECIFIC PURPOSES TO WHICH THE APPLIANCE IS INTENDED

Water used for drinking, sanitary or technological purposes, whether from aqueducts or self-supply, may have high hardness values, a term used to indicate the concentration of calcium and magnesium salts.

These precipitating limescale deposits cause damage to boilers, storage tanks, water systems, and household appliances in general.

ATLAS FILTRI's ROMA series of softeners are manufactured in absolute compliance with current laws and regulations and allow hardness reduction, with considerable benefit and savings in:

- hot and cold potable water circuits
- boilers for hot water heating systems and their circuits
- steam boilers and their steam and condensate return circuits
- cooling and chilled water circuits
- evaporative towers
- laundries, washing machines, civil and industrial dishwashers
- process water for the processing of raw and semi-finished materials
- process waters for the production of food, pharmaceuticals and cosmetics

The softeners in the ROMA series also offer benefits in the area of hygiene (softer and cleaner laundry, significant savings on detergent and longer life of all garments).

ROMA softeners exploit the exchange of calcium (Ca) and magnesium (Mg) ions with sodium (Na) ions, causing the water to be softened to flow through a bed of strong cationic resin.

In fact, resin is rich in sodium ions; hard water is filtered and the ions responsible for limescale deposits, calcium and magnesium, are retained on the surface of the resin and replaced by sodium ions, whose salts do not cause deposits.

To ensure the efficiency of the treatment, it is sufficient to periodically regenerate the filtering bed with a saturated NaCl solution (brine). This is carried out automatically by the multi-function controlling head, driven by an electronic displacement timer/control.

INSTRUCTIONS AND USE MANUAL

- Use only for potable water (6.5<pH<9.5). Do not use for compressed air and gases.
- Respect the limits of use indicated in the manual
- Keep away from frost and excessive heat (min 4°C, max 45°C).



WARNING: do not use potable water if previously used for technical/technological purposes other than the intended one or for non-drinking water/other liquids.



WARNING: for uses different from those foreseen, it is mandatory to have technical consent of the manufacturer/reseller.

RECITALS

BEFORE STARTING INSTALLATION

- You must read and understand the contents of this manual before installing or operating your water softener. Personal injury or property damage could result if you fail to follow instructions in this manual.
- This system and its installation must comply with state and local regulations. ROMA must be installed by a qualified technician.
- Use the softener at pressures between 2 and 8.6 bar. If the water pressure is higher than 8.6 bar, install a pressure limiting valve in the softener supply line.
- This unit must be operated at temperatures between 4°C ÷ 43°C (39°F ÷ 109°F).
- Do not use the softener to treat water at high temperatures.
- Do not install this unit where it may be exposed to wet weather, direct sunlight, or temperatures outside of the range specified above.
- Only use the machine with the supplied power supplies.
- Apply certified, food-grade lubricant to all o-rings during installation. Do not use pinched or damaged o-rings during installation.
- It is recommended to annually inspect and service the control valve. Particular conditions of use (type of water, operating pressure, etc.) can result in maintenance being required more frequently and at closer intervals.
- Do not use water that is microbiologically unsafe without adequate disinfection before or after the system.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

PERFORMANCE DATA SHEET AND SPECIFICATIONS

Model	ROMA 1.10	ROMA 1.15	ROMA 1.25	ROMA 1.32
Regeneration Type	Up Flow - UF			
Cyclic capacity	60 m ³ x °f	90 m ³ x °f	150 m ³ x °f	192 m ³ x °f
Resin Quantity	10 l	15 l	25 l	32 l
Resin Type	Ion exchange resin very high capacity - Exclusive			
Tank Size	10x13"	10x17"	10x30"	10x35"
Salt loading capacity	17 kg	23 kg	49 kg	58 kg
Recommended Flow Rate	0,8 m ³ /h	1,1 m ³ /h	2 m ³ /h	2 m ³ /h
Recommended Cycle Settings				
Backwash Duration Setting	2 min	2 min	2 min	2 min
Brine Duration Setting	40 min	49 min	76 min	90 min
Rinse Duration Setting	2 min	2 min	5 min	5 min
Refill Duration Setting	4,4 min	4,4 min	8,8 min	8,8 min
Salt used - for regeneration	0,96 kg	1,34 kg	2,40 kg	2,88 kg
Calculated Water Consumption - Regeneration	~60 l	~60 l	~120 l	~120 l
Shipping Weight	23 kg	26 kg	47 kg	52 kg
Hydraulic connections	Standard with 3/4" 90° elbow fittings. With other configurations in the accessories.			
Electrical Requirements	Input	110V-120V / 220-240V AC 50/60Hz		
	Output	12V DC 1.0A - 12W		
	Battery (not included)	9V DC (6LR61)		

Water Temperature	4 ÷ 43°C
Water Pressure	2 ÷ 8,6 bar
Maximum Fe concentration	0,1 ppm
Maximum free chlorine concentration	0,5 ppm

GENERAL WARNINGS

Ensure that the appliance has not been damaged during transport.



CAUTION: the manufacturer declines any liability in case of modification of water connection errors, caused by not following the instructions contained in the installation manuals of the equipment and the applicable laws and regulations. It is prohibited to use the appliance for purposes other than those intended.

SAFETY WARNINGS

Carefully read the instruction manual and keep it in a dry and protected place; store it near the appliance so that it can be consulted as needed.

- Do not leave the material used for packaging within reach of children. It is advisable to keep the packaging for future use. Otherwise, dispose of the materials in accordance with the regulations in force.
- If the equipment is damaged or has visible defects or operational anomalies, it is recommended not to use it and it or tamper with it. Contact the reseller directly for repairs.

Before installation, verify that the hydraulic system is completed according to best practice.

The package contains all accessories for a quick and easy installation.

No special tools are required, however the installation must be carried out by qualified personnel capable of issuing a regular declaration of conformity in accordance with the provisions of Ministerial Decree 37 of 22 January 2008 on the reorganisation of the provisions concerning the installation of systems inside buildings.

- Do not expose the appliance to 'water hammers' (instant pressure peaks, usually caused by quick opening/closing valves). Should there be any signs of a 'water hammer', install a suitable system to prevent it (expansion vessel, dampers, etc.) downstream of the appliance.
- Only use original spare parts.



WARNING: The pipework system must be sufficiently flexible to accommodate the movements of the components of the tank as they expand in horizontal and especially in vertical directions.



CAUTION: in case of non-appropriate use, not conforming to use instructions or equipment tampering, the manufacturer is not responsible for any damage to persons, animals or property.

The manufacturer is exempted from any liability in the specific cases mentioned below:

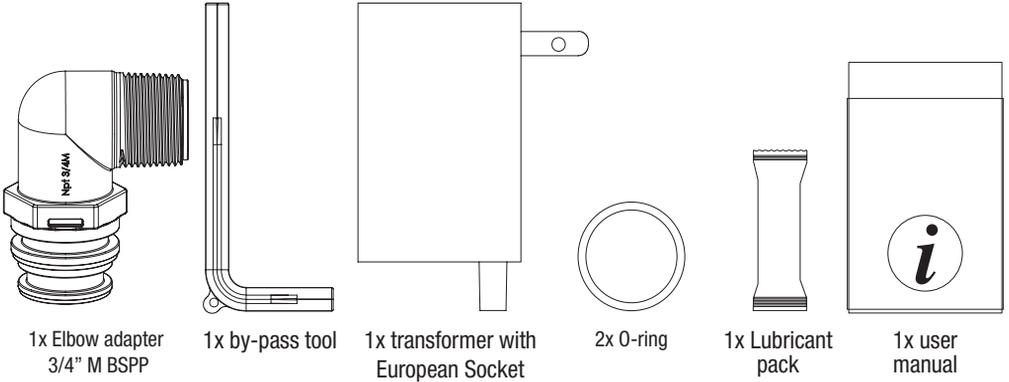
- Improper use of the equipment.
- Use contrary to specific national regulations (power supply, installation and maintenance).
- Installation carried out by non authorised personnel.
- Supply water problems (pressure drops, mains overpressure).
- Operational ambient temperature is not suitable.
- Foreseen maintenance deficiencies.
- Unauthorised modifications or interventions.
- Use of non original spare parts.
- Total or partial non-compliance with instructions.

PACKAGING

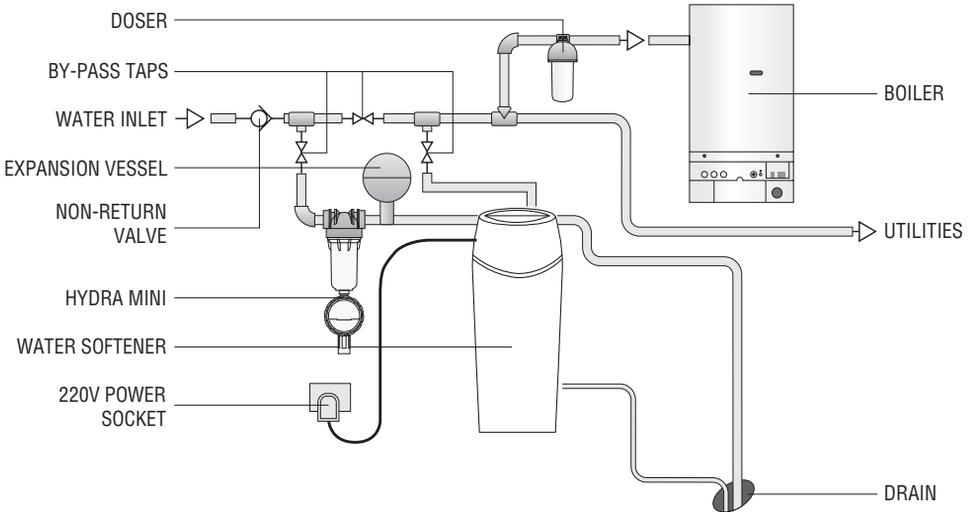
The appliance is shipped in a cardboard box.

Once the packaging has been removed, check the appliance to ensure it has not been damaged during transport. The manufacturer would like to remind you that the warranty does not cover damage deriving from transport or from the loading and handling stages. Do not leave packaging materials unattended as they are potential sources of danger. If necessary, dispose of them in accordance with applicable regulations.

ACCESSORIES:



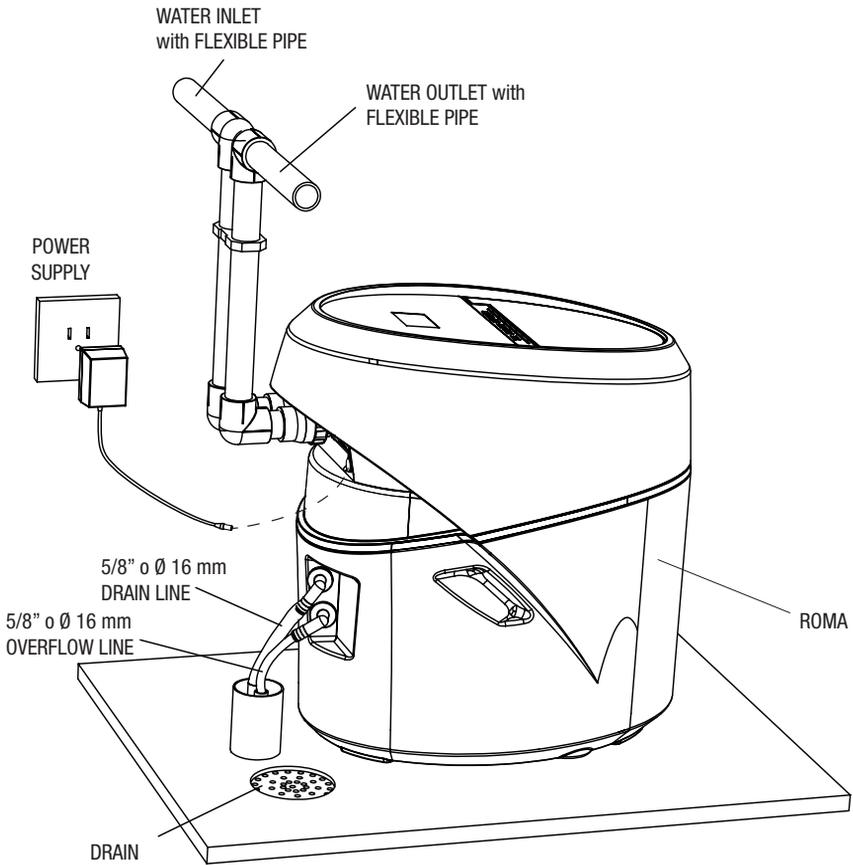
ASSEMBLY AND INSTALLATION MANUAL



CHOICE OF SOFTENER LOCATION

Select the location of your softener with care. Review the various conditions below to determine a proper location:

- Locate as close as possible to the water supply source.
- Locate as close as possible to a floor or laundry tub drain.
- A filter must be installed upstream of the apparatus to maintain the integrity of all components of the equipment. The Hydra Mini filter is supplied with the product. See the drawing on this page and the manual included in the package.
- Do not install a softener in a location where freezing temperatures occur. Freezing may cause permanent damage to this type of equipment and will void the factory warranty.



- Allow sufficient space around the unit for easy servicing.
- Keep the softener out of direct sunlight. Heat buildup from direct sunlight may distort plastic parts.



WARNING: The pipework system must be sufficiently flexible to accommodate the movements of the components of the tank as they expand in horizontal and especially in vertical directions.

DRAIN LINE

Exhaust line connection



NOTE: Standard business practices are set out here. Local regulations may require changes to the following suggestions. Check with local authorities before installing a system.

- The unit must be placed above the drain line, at a height not exceeding 6.10 metres. Use an adapter to connect a 1" plastic pipe to the drain line.
- Please check that the inlet pressure is not less than 2 bar.
- The drain cannot be placed above 2 m from the outlet of the softener.

- Where the drain line is raised but empties into a drain below the level of the control valve, form an 18 cm ring at the end of the line to position the bottom of the ring and the drain line connection at the same level. This will provide adequate siphoning. Where the drain empties into an overhead sewer line, a siphon must be used. Secure the end of the drain line to prevent it from moving.

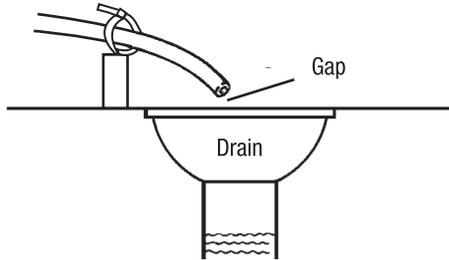


Figure 1
Connection to the
drain Line



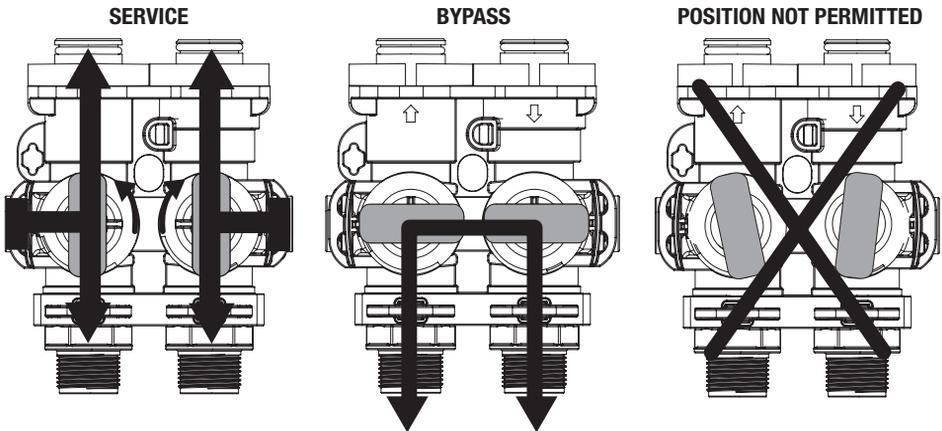
CAUTION: Never insert the drain pipe directly into a drain, a sewer line or a trapdoor (Figure 1). Always leave a gap between the drain line and the drain water to prevent sewage water backwashing in the device.

Overflow line connection

In the event of a malfunction, the overflow of the regenerating vat will direct the flow into the drain instead of spilling the liquid on the ground. To connect the overflow line, connect a pipe with an internal diameter of at least 5/8" (not supplied) to the side connection and lead it to the drain. Do not raise the overflow line higher than the overflow connection. Do not connect to the drain line of the control unit. The overflow line must be a direct line and separate from the overflow connection line to the drain, sewer or tank. Leave a gap as per drain line instructions.

WATER BYPASS

In case of an emergency such as softener maintenance, you can isolate your water softener from the water supply using the bypass valve located at the back of the control. In normal operation the bypass is open with the ON/OFF knobs in line with the INLET and OUTLET pipes. To isolate the softener, simply rotate the knobs to the BYPASS position. You can use your water related fixtures and appliances as the water supply is bypassing the softener. However, the water used will not be softened. To resume treated service, open the bypass valve by rotating the knobs to SERVICE position. Please make sure bypass knobs are completely open otherwise the unsoftened water could bypass through the valve.



Please make sure bypass knobs are completely open otherwise the unsoftened water could bypass through the valve.

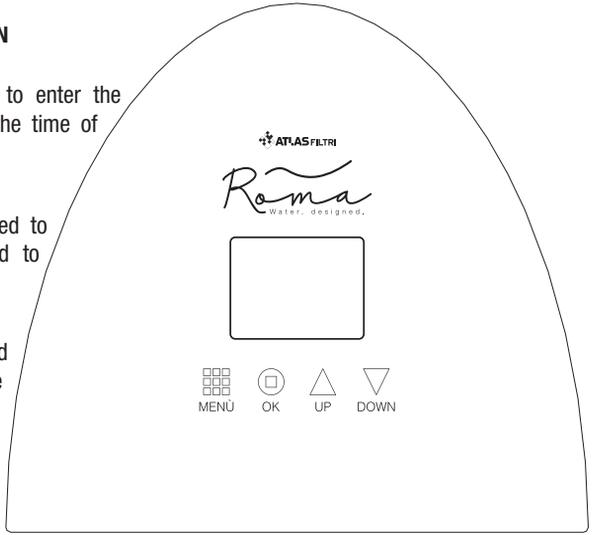
PROGRAMMING GUIDE

FAMILIARIZE WITH KEY PAD CONFIGURATION

MENU “☰” : This function allows you to enter the basic configuration information required at the time of installation, or to return to the previous page.

CONFIRM/SET “◻” : This function is used to accept values when they are changed and to advance in the menu.

+/- “▲ ▼” : These buttons are used to scroll through the menu and to increase or decrease the value of parameters during programming. **When pressed simultaneously for 5 seconds they allow access to the factory settings menu (for skilled users only).**

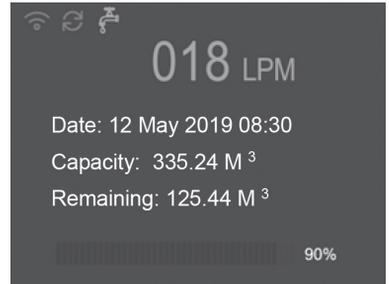


DISPLAY ICON

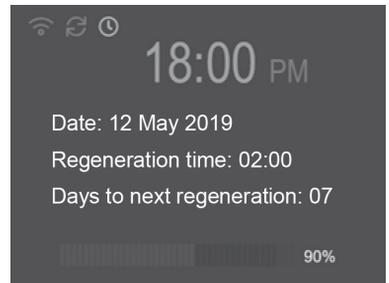
- 1 - ☎ Icon not available
- 2 - ⌚ Icon identify a Regeneration mode going to start at time was setting.
- 3 - ⚙ Icon identify a VOLUME setting for Softener regeneration.
- 4 - ⌚ Icon identify a TIME setting for Softener regeneration.

Main display

For **Immediate Regeneration and Delayed Regeneration**, the main display shows >



For **Regeneration in Days and Weeks**, the main display shows >



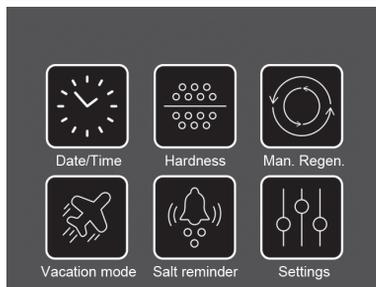
Salt Alarm

When the **reminder for 'adding salt' is active**, the screen shows the following picture >



MAIN MENU

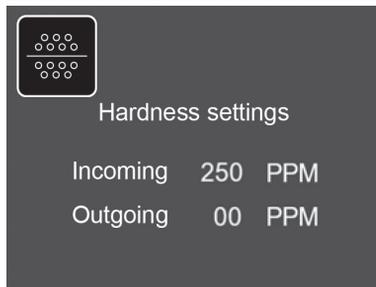
Press  to enter the main menu while the screen is unlocked >



Date/Time: Press  and   to change setting >



Hardness: factory parameter on input is 25 °f/250 ppm, on output is 0 >



Manual regeneration >

NOTE: "Tonight" means that a delayed regeneration will start at the pre-set time, while the screen shows the icon



Absence/Holiday Mode: only available in Immediate and Delayed Volume Regeneration modes, default setting is OFF.

When the function is switched ON, the system will perform a 3-minute backwash and a 3-minute rinse if no water is detected after 7 days. Regeneration will take place at the programmed time >

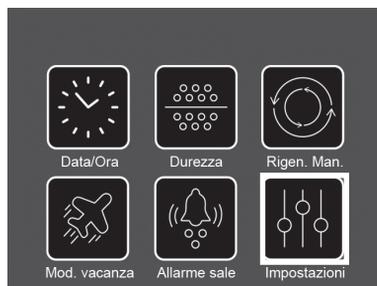
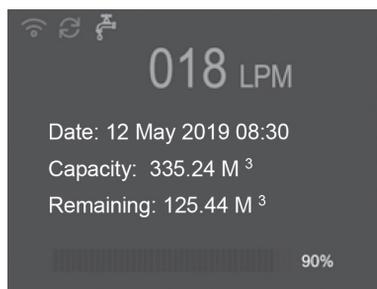
Reminder salt: the default setting is OFF >

Change language

Start from Stand-by screen.

Press MENU  and push   the UP or DOWN ARROWS until icon "IMPOSTAZIONI" and press on key with button .

Move on the screen with push   UP or DOWN ARROWS until ICON "MENU AVANZATO" and press on key minimum for 5 seconds .



Move on the screen with ▲ ▼ UP or DOWN ARROWS until SCRIPT "LINGUA" and press on key .

Start to flash, then push the ▲ ▼ UP or DOWN ARROWS and select your language:

Choose your Language:

Italiano – Español – Русский – Türkçe – Polski – Deutsch – Română – 中国人 – Français – English – Nederlands – Magyar.

Press on key , for Setting your language.

Press MENU  for EXIT

Hardness unit of measurement change

Press on keys simultaneously ▲ ▼ UP and DOWN ARROWS, for minimum for 5 seconds.

Now, push the ▲ ▼ UP or DOWN ARROWS until SCRIPT "HARDNESS UNIT" and press on key .

The Hardness Unit Settings start to flash, then push ▲ ▼ the UP or DOWN ARROWS to select NEW HARDNESS UNIT OF MEASUREMENT,

confirm with button .

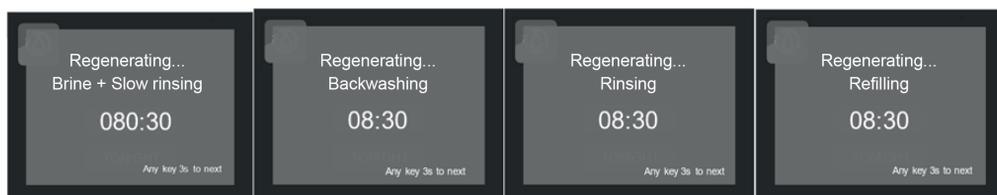
Choose your Hardness Unit:

°f – ppm – °dH – °eH

Press MENU  for EXIT

Valve display during the regeneration process

The remaining regeneration time automatically drops as the phases advance (like a countdown), while pressing any button for 3 seconds advances to the next phase.



Menù avanzato

- Rigen. emergenza: OFF
- Generatore di cloro: 001 Mins
- Lingua: in Italiano
- Volume resina: 025 litres
- Flusso riempimento: 1.10 L/M

018 LPM

Date: 12 May 2019 08:30

Capacity: 335.24 M³

Remaining: 125.44 M³

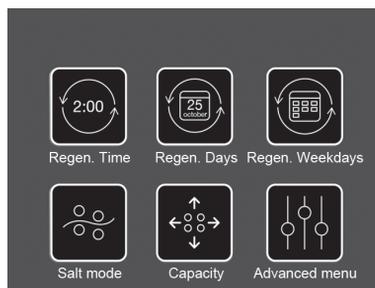
90%

Advanced menu

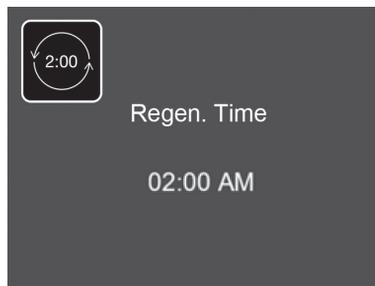
- Emergency regeneration: OFF
- Chlorine generator: 001 Mins
- Language: English
- Resin volume: 025 litres
- Filling flow: 1.10 L/M

Adjustments

Place the cursor on the 'Adjustments' icon in the main menu, press  to enter the menu. Grey icons do not allow access to the function >

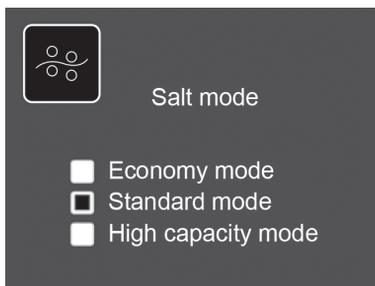


Regeneration time: This function determines the time of day at which the scheduled regeneration is to take place, the default time is 2:00 a.m. >



Regeneration days: this value indicates the number of days between two regenerations, the default value is 7 days, in a range from 1 to 99. This function is only active in Days or Week regeneration mode.

Salt consumption: > this function determines the salt dosage and capacity of the system, the default value is 'Standard'



Capacity (volume of water that can be treated): the value cannot be changed >



OPERATION IN THE EVENT OF A POWER FAILURE

In the event of a power failure, the valve will keep track of the time and day. The programmed settings are stored in a non-volatile memory and will not be lost during a power failure. If power fails while the unit is in regeneration, the valve will finish regeneration from the point it is at once power is restored. If the valve misses a scheduled regeneration due to a power failure, it will queue a regeneration at the next regeneration time once power is restored.

AUXILIARY BATTERY:

The valve is equipped with a slot for a 9V battery (6LR61) [not included], which allows to complete the regeneration cycle in the event of an electricity failure during the cycle. We suggest to check the battery every 3 months and always battery changes after 12 months. Periodic power failures may require more frequent battery replacements.

START-UP INSTRUCTIONS

- Add two litres of water to the bottom of the cabinet at the time of installation. This is for the unit to achieve proper capacity in the first time of regeneration.
- Plug the power transformer into an approved power source. Connect the power cord to the valve.
- When powering up the control system, the message 'Synchronisation' may appear on the screen. Wait until the service position is found.
- If the screen is black, press any key to unlock Follow the instructions below (to set the valve to BACKWASH position).

> Press and hold **CONFIRM** key for 3s to advance to **MANUAL REGEN menu**.

- Press any button for other 3 sec to advance to the BRINE EXHAUST position, when it arrives, press any key to skip the brine cycle. Press any button for other 3 sec to switch to the BACKWASH position. Check the drain line flow.

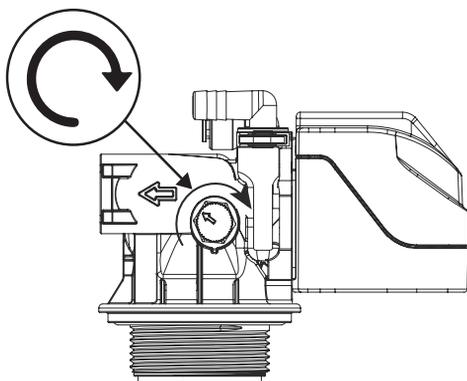
- After the countdown starting, slowly open the inlet knob on the bypass valve with the bypass tool supplied and allow water to enter the unit. Allow all air to escape from the unit before turning the bypass fully open. Then run the water for 3-4 minutes or until clean water comes out of the drain.

- Press any button for 3 sec to advance to the REFILL position. Check that the valve is filling water into the brine tank. Wait the entire time interval displayed on the screen to ensure a suitable brine solution for the next regeneration.

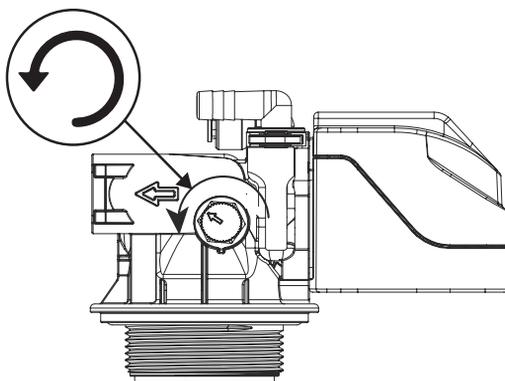
- The valve will automatically advance to the SERVICE position. Open the outlet knob on the bypass with the bypass tool supplied. With the bypass open, open the nearest treated water faucet and allow the water to run until clear.

- Add salt tablets into the cabinet. ROMA 1.10: 17 Kg - ROMA 1.15: 23 Kg - ROMA 1.25: 49 Kg - ROMA 1.32: 58 Kg. Please follows the indications at page 45 of this manual (MAINTENANCE INSTRUCTIONS) . The unit will automatically fill the water to the correct level when it regenerates.

- Adjust the output hardness by turning the adjustment screw



Rotate the Blending Valve Nut in a **CLOCKWISE** direction. A larger rotation angle increases the water hardness at the end of the process



Rotate the Blending Valve Nut in an **ANTI-CLOCKWISE** direction if you want to reduce or close the mixing with hard water at the end of the process.



CAUTION: Liquid brine can irritate eyes, skin and open wounds. wash the exposed area gently with fresh water. Keep children away from the softener.

AUTOMATIC RAW WATER BYPASS DURING REGENERATION

The regeneration cycle can last 60 minutes after which Softened water service will be restored. During regeneration, un-Softened water is automatically bypassed for use in the household. This is why automatic regeneration is set for sometime during the night and manual regenerations should be performed when little or no water will be used in the household.

MAINTENANCE INSTRUCTIONS

CHECK THE SALT LEVEL

Check the salt level monthly. Remove the lid from the cabinet or brine tank, make sure salt level is always above the brine level.

ADDING SALT

Usage only Cleaning Salt and TABLETS proper for SOFTENERS with High Purity, Reliability and yield and Compliance with: UNI EN 973:2009

Do not use granulated or rock salt, they contain insoluble materials which collect at the bottom of the salt storage tank and can cause damages to equipment.

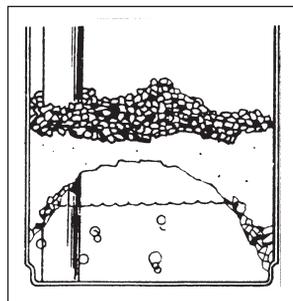
Fill the brine tank with water softener salt in tablet, make sure salt level is always above the brine level.

Adding too much salt to your water quality softener can cause salt "bridging," or a buildup and solidification of regenerant. In this case refer to the following paragraph.

BRIDGING

Humidity or the wrong type of salt may create a cavity between the water and the salt. This phenomenon prevents the formation of the brine solution.

If salt solidification is suspected, pour hot water over the salt to dissolve it. This should always be followed up by allowing the unit to use up any remaining salt and then thoroughly cleaning out the cabinet.



Softener care

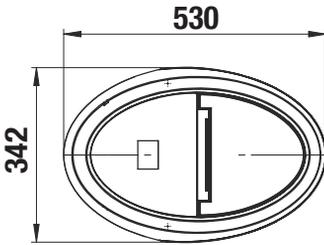
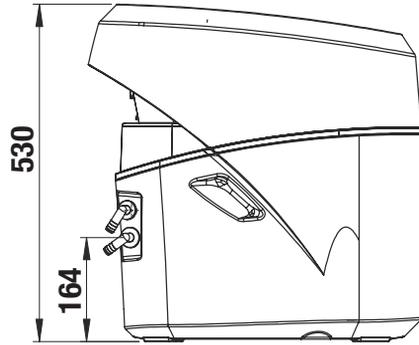
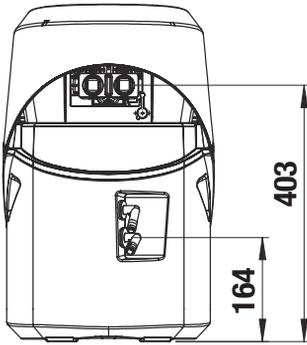
To maintain the appearance of the softener, clean it occasionally with a mild soap solution. Do not use abrasive cleaners, ammonia or solvents.

TROUBLESHOOTING

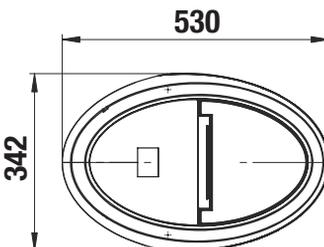
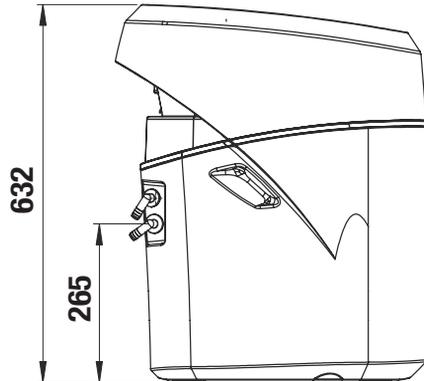
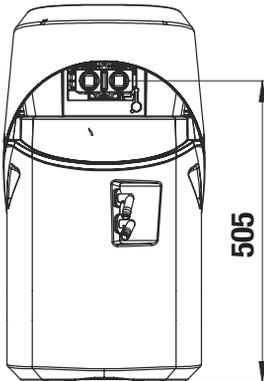
Problem	Possible Solutions
1. THE SOFTENER DISPENSES HARD WATER A. Bypass valve is open B. No salt in brine tank C. Injector or screen plugged D. Insufficient water flowing into brine tank E. Leak at distributor tube F. Internal valve leak G. Flow meter jammed H. Flow meter cable disconnected or not plugged into meter cap I. Improper programming	A. Close bypass valve B. Add salt to brine tank and maintain salt level above water level C. Replace injectors and screen D. Check brine refill time and clean brine line flow control if plugged E. Make sure distributor tube is not cracked. Check O ring and tube pilot F. Replace seals and spacers and/or piston G. Remove obstruction from flow meter H. Check meter cable connection to timer and meter cap I. Reprogram the control to the proper regeneration type, inlet water hardness, capacity or flow meter size
2. THE SOFTENER DOES NOT REGENERATE A. Electrical service to unit has been interrupted B. Timer not operating properly C. Defective valve drive motor D. Improper programming	A. Ensure continuous power supply B. Replace timer C. Replace drive motor D. Check programming and reset as needed

Problem	Possible Solutions
3. UNIT USES TOO MUCH SALT A. Improper salt setting B. Excessive water in brine tank C. Improper programming	A. Check salt usage and salt setting B. See #7 C. Check programming and reset as needed
4. LOSS OF WATER PRESSURE A. Inlet of control plugged due to foreign material broken loose from pipes by recent work done on plumbing system.	A. Remove piston and clean control
5. EXCESSIVE WATER IN BRINE TANK A. Drain line flow control is plugged B. Brine valve failure C. Improper programming	A. Clean flow control B. Replace brine valve C. Check programming and reset as needed
6. SALT WATER IN SERVICE LINE A. Plugged injector system B. Timer not operating properly C. Foreign material in brine valve D. Foreign material in brine line flow control E. Low water pressure F. Improper programming	A. Clean injector and replace screen B. Replace timer C. Clean or replace brine valve D. Clean brine line flow control E. Raise water pressure F. Check programming and reset as needed
7. THE SOFTENER DOES NOT DISPENSE BRINE A. Drain line flow control is plugged B. Injector is plugged C. Injector screen is plugged D. Line pressure is too low E. Internal control leak F. Improper programming G. Timer not operating properly	A. Clean drain line flow control B. Clean or replace injectors C. Replace screen D. Increase line pressure (line pressure must be at least 2 bar at all times) E. Change seals and spacers and/or piston assembly F. Check programming and reset as needed G. Replace timer
8. CONTROL CYCLES CONTINUOUSLY A. Timer not operating properly B. Faulty microswitches and/or harness C. Faulty cycle cam operation	A. Replace timer B. Replace faulty microswitch or harness C. Replace cycle cam or reinstall
9. DRAIN FLOWS CONTINUOUSLY A. Foreign material in control B. Internal control leak C. Control valve jammed in backwash, brine or rinse position D. Timer motor stopped or jammed teeth E. Timer not operating properly	A. Remove piston assembly and inspect bore. Remove foreign material and check control in various regeneration positions B. Replace seals and/or piston assembly C. Replace piston and seals and spacers D. Replace timer motor and check all gears for missing teeth E. Replace timer

SOFTENER DIMENSIONS

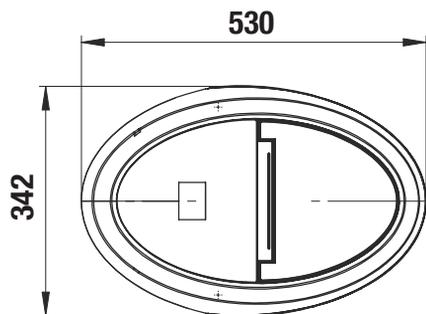
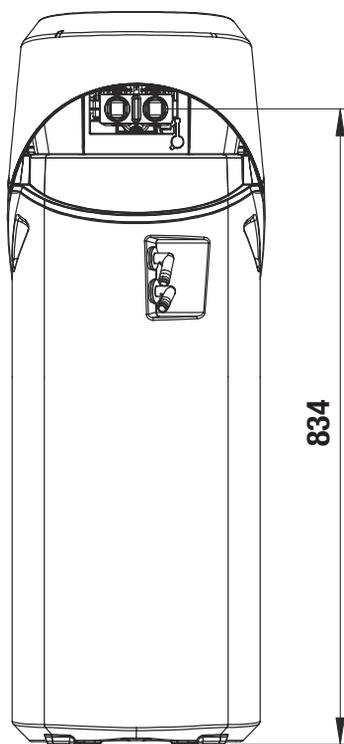
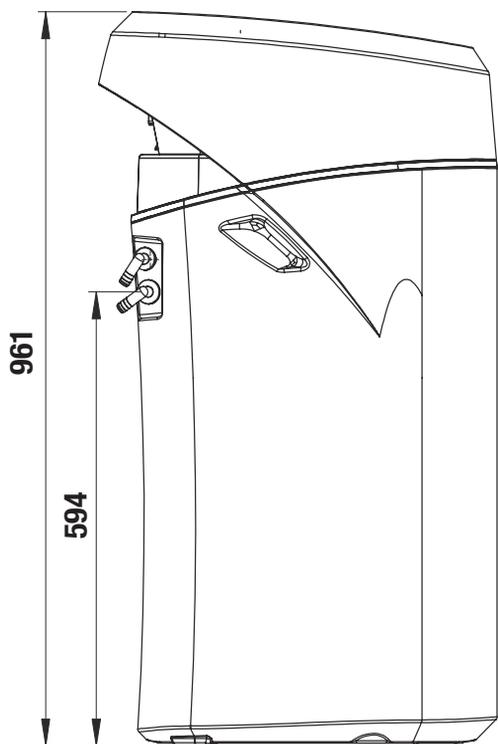


ROMA 1.10



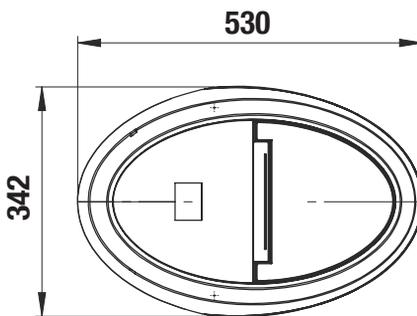
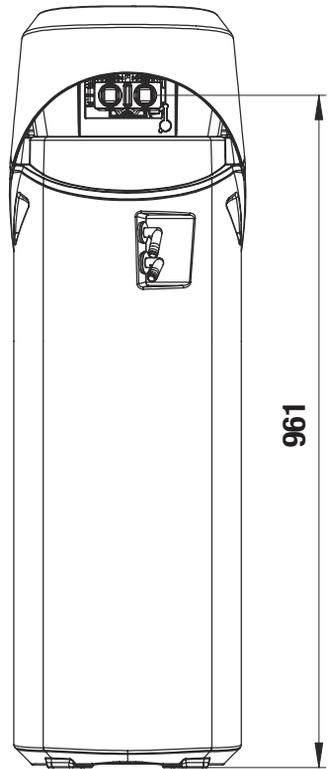
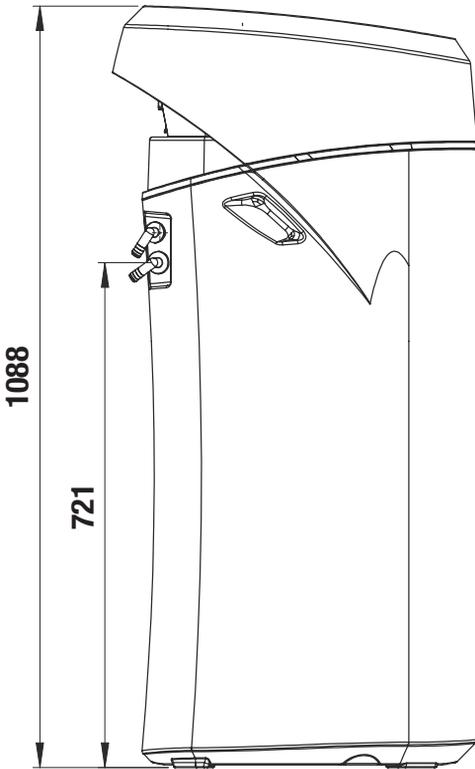
ROMA 1.15

SOFTENER DIMENSIONS



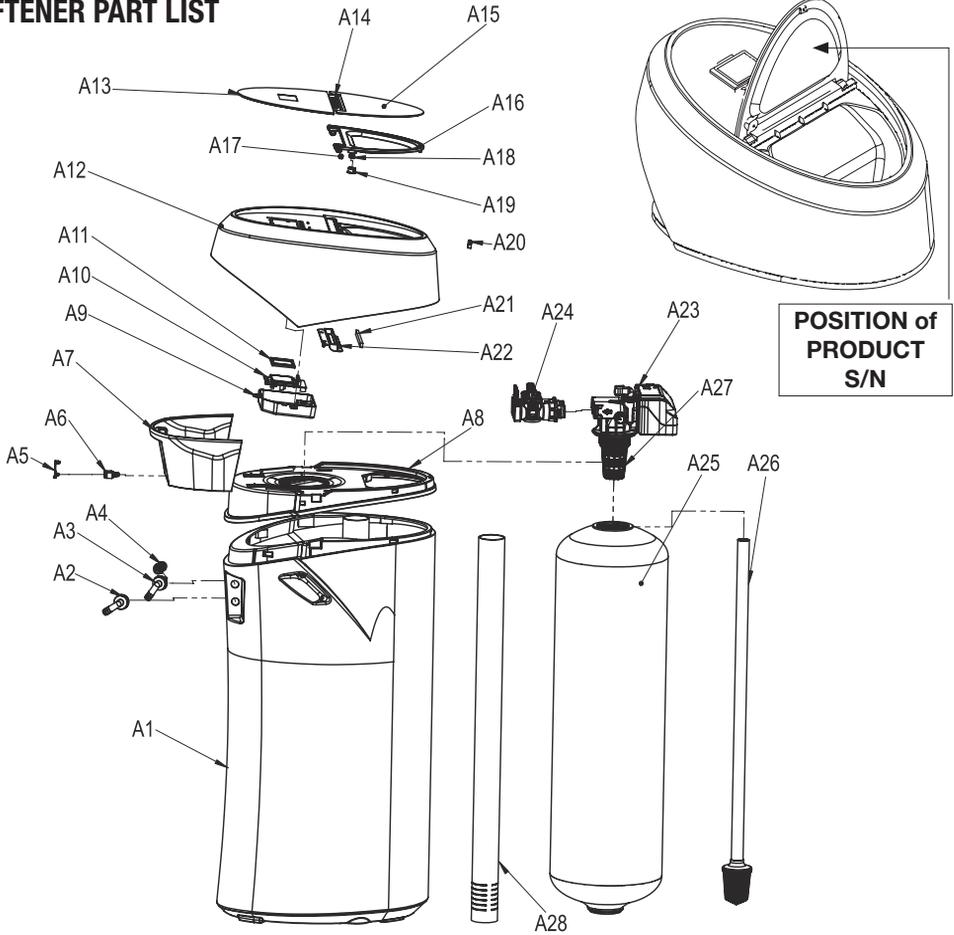
ROMA 1.25

SOFTENER DIMENSIONS



ROMA 1.32

SOFTENER PART LIST

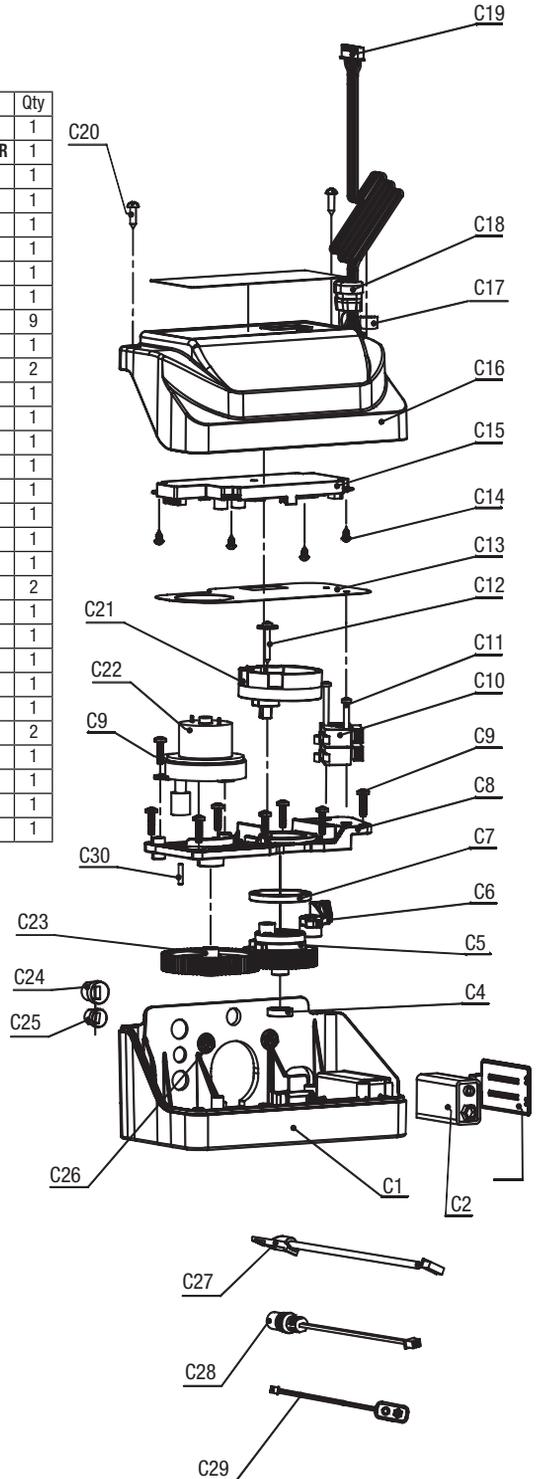


N.	Part Number	Description	Qty
A1	2020009151	Softener Cabinet-1013	1
	2020009152	Softener Cabinet-1017	1
	2020009153	Softener Cabinet-1030	1
	2020009154	Softener Cabinet-1035	1
	A2	2020007651	Overflow Adaptor Assy
A3	2020007981	Drain Adaptor Assy	1
A4	3010021414	Drain Adaptor Fitting(QC 1/2")	1
A5	3010022018	Rubber Seal Cap	1
A6	3010003146	Power Supply Adapter Cable	1
A7	2020009141	Rear Cover	1
A8	2020009139	Middle Cover	1
A9	2020009143	Controller Back Cover	1
A10	3010022347	Display PCB	1
A11	3010000631	Display Rubber Seal	1
A12	2020009136	Top Cover	1
A13	3010021352	Display Panel	1
A14	3010021351	Nameplate	1
A15	2020009151	Salt Lid Panel	1
A16	2020009140	Salt Lid	1
A17	3010021354	Damper	1

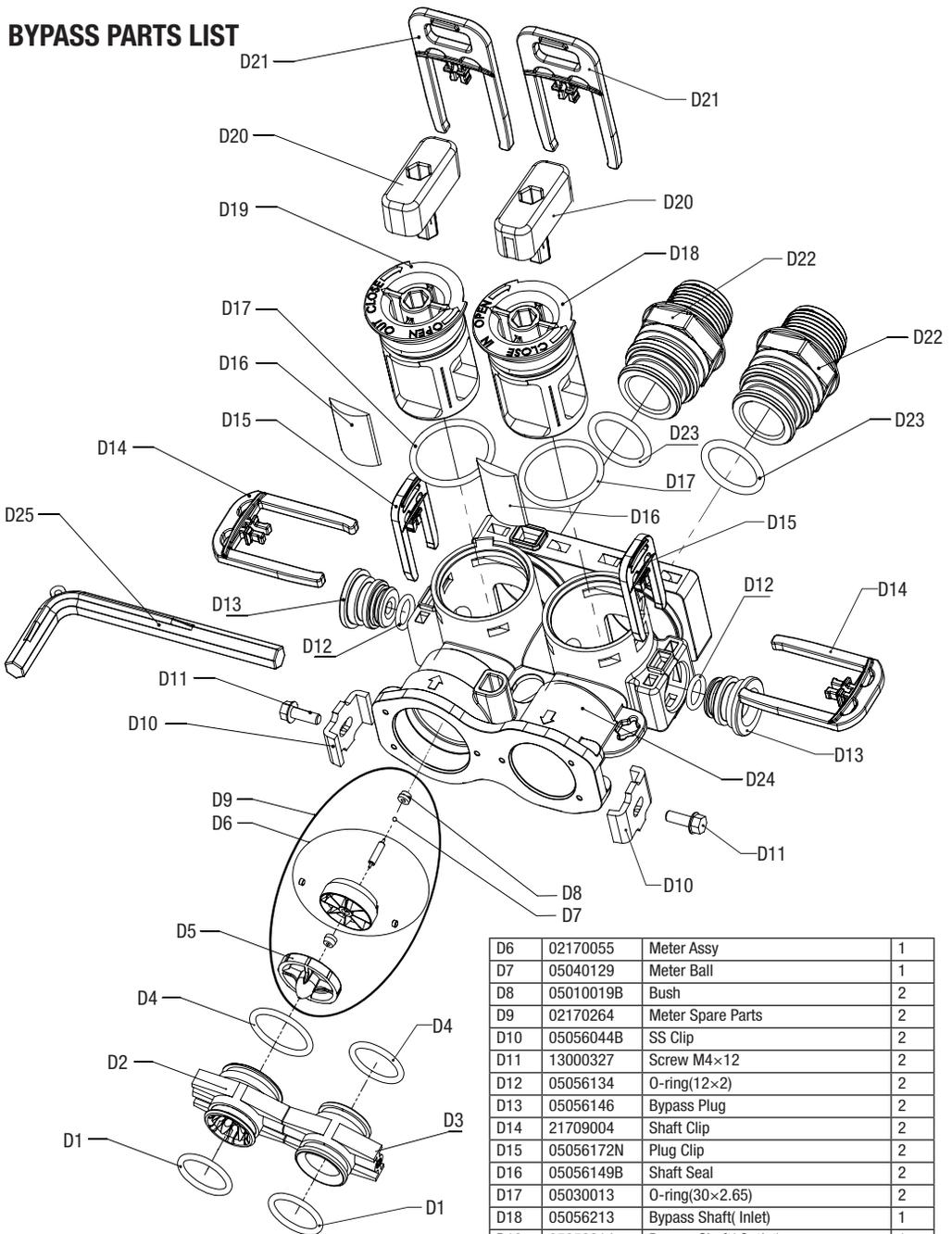
A18	3010021355	Spring	2
A19	2020009142	Spring cap	1
A20	3010015526	Push Button Switch	1
A21	3010021356	Light Strip	1
A22	2020009144	Light Strip Fixing Plate	1
A23	2010004414	Control Valve Assy	1
A24	2010000686	Bypass Assy	1
A25	2010000324	Pressure Tank-1013	1
	2010000332	Pressure Tank-1017	
	2010000346	Pressure Tank-1030	
	2010000069	Pressure Tank-1035	
A26	2010001308	Distribution Assy-1013	1
	2010004291	Distribution Assy-1017	
	2010004298	Distribution Assy-1030	
	2010004288	Distribution Assy-1035	
A27	2020001520	Top Cone	1
A28	2020009587	Brine Well&Brine Valve Assy-0213	1
	2020009590	Brine Well&Brine Valve Assy-0217	
	2020009591	Brine Well&Brine Valve Assy-0230	
	2020009592	Brine Well&Brine Valve Assy-0235	

POWER HEAD PARTS LIST

No.	Part#	Description	Qty
C1	2020006537	Controller Base (85HE-Pro)	1
C2	3010001148	Battery 9V (6LR61) - NOT SUPPLIED WITH SOFTENER	1
C3	2020006541	Battery Cover	1
C4	3010016043	Bearing(15x10x4)	1
C5	2020006536	Main Gear(85HE-Pro)	1
C6	2020006533	Brine Stem Regulator	1
C7	3010016044	Bearing(37x30x4)	1
C8	2020006532	Mounting Plate	1
C9	3010000495	Screws ST3.5x13	9
C10	3010015454	Micro Switch Assy(with cable)	1
C11	3010000399	Screws M3x25	2
C12	3010016042	Screws ST2.9x22	1
C13	3010017714	Wiring Isolating Sheet	1
C14	3010000471	Screws ST2.9x6.5	1
C15	3010016029	Drive Board (Salt Alarm)	1
C16	2020006531	Valve Top Cover	1
C17	2020001692	Rubber Sleeve	1
C18	2020000967	Communication Cable Clip	1
C19	3010018594	Communication Cable(1100mm)	1
C20	3010000438	Screws ST3.5x13	2
C21	2020006538	Locating Wheel(UF)	1
C22	3010001208	Motor DC12V (85HE-Pro)	1
C23	2020000811	Drive Gear	1
C24	3010000757	Meter Cable Clip	1
C25	3010000755	Power Cable Clip	1
C26	3010000448	Screws M5x12	2
C27	3010000911	Meter Cable	1
C28	3010000960	Power Cable	1
C29	3010018037	Battery Wiring Harness	1
C30	3010000445	Motor Pin	1



BYPASS PARTS LIST



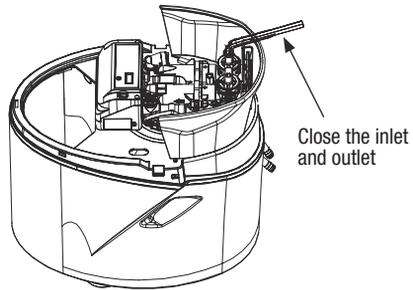
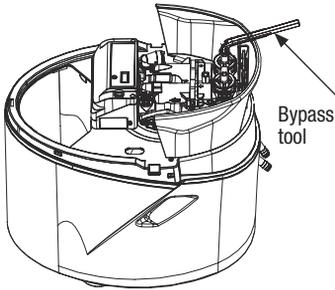
No.	Part#	Description	Qty
D1	05056129	O-ring 23×3	3
D2	05010083	Adaptor Distributor	1
D3	05056025	Adaptor Coupling	1
D4	26010046	O-ring 27×3	1
D5	05010106	Impeller Holder	1

D6	02170055	Meter Assy	1
D7	05040129	Meter Ball	1
D8	05010019B	Bush	2
D9	02170264	Meter Spare Parts	2
D10	05056044B	SS Clip	2
D11	13000327	Screw M4×12	2
D12	05056134	O-ring(12×2)	2
D13	05056146	Bypass Plug	2
D14	21709004	Shaft Clip	2
D15	05056172N	Plug Clip	2
D16	05056149B	Shaft Seal	2
D17	05030013	O-ring(30×2.65)	2
D18	05056213	Bypass Shaft(Inlet)	1
D19	05056214	Bypass Shaft(Outlet)	1
D20	05056220	Bypass Knob	1
D21	21709003	Connector Clip	2
D22	21319006	Connector 1" Straight	2
D23	26010143	O-ring(22.4×3.55)	2
D24	05056212	063 Bypass Body	1
D25	70020007M	Bypass tool	1

CONTROL VALVE MAINTENANCE

Before Servicing

- Disconnect the water supply line of the softener using the supplied bypass tool (Allen key - plastic).

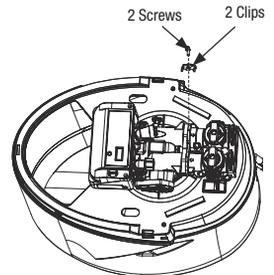
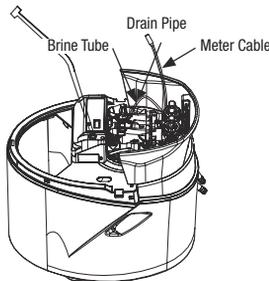
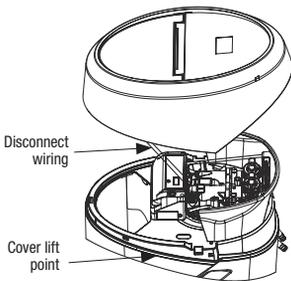


- Reduce the water pressure in the unit by momentarily turning the control valve to the backwash position using the 'MENU' + 'CONFIRM' button combination (page 12). Return the control to the In Service position.



CAUTION: Unplug electrical cord from outlet.

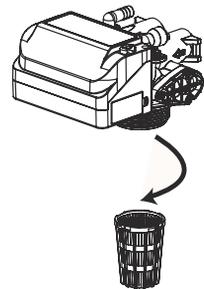
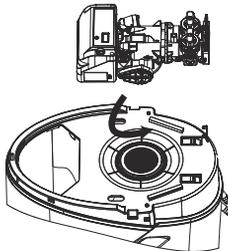
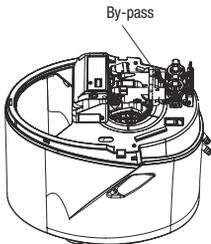
CAUTION: Disconnect drain line connection.



- Remove the cover and disconnect the wire connection.

- Disconnect the meter cable, brine tube and drain pipe.

- Remove the clips that connect control valve and bypass.

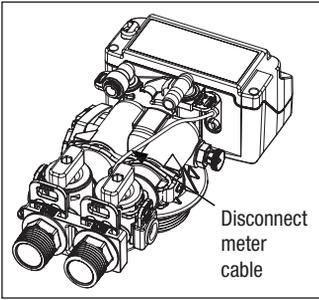


- Disconnect the softener from the bypass.

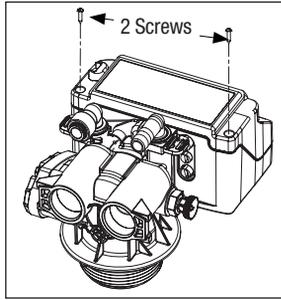
- Remove the valve from the softener.

- Remove the upper diffuser from the valve.

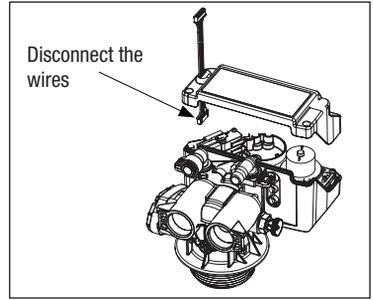
TIMER REPLACEMENT



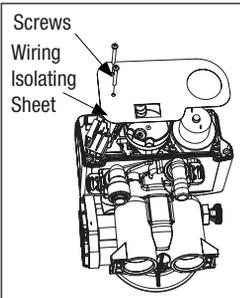
- Disconnect the meter cable from the meter (if connected).



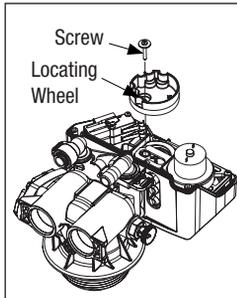
- Remove the two screws from the valve liner.



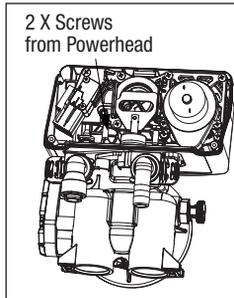
- Remove the cover of the valve and disconnect the wires attached on PCB.



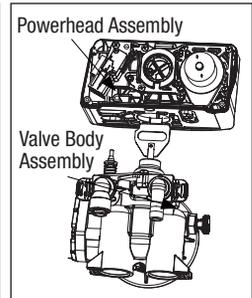
Remove the two screws attached on wiring isolating sheet and remove the wiring isolating sheet.



Remove the screw attached on locating wheel and then remove the locating wheel.

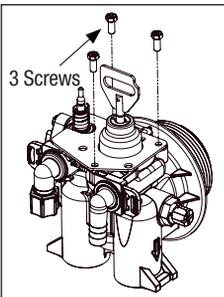


Remove the two screws from the powerhead as shown.

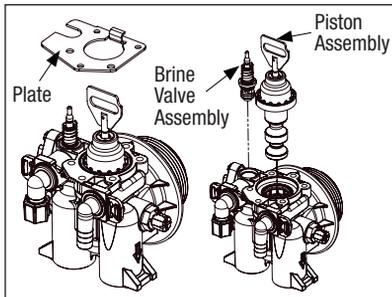


Life the powerhead from the valve body assembly. Replace the powerhead by reverse following the steps in this section.

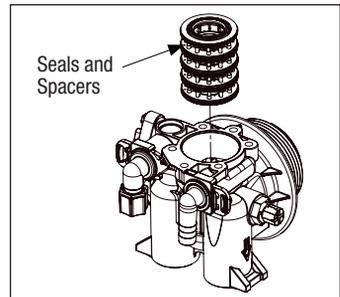
REPLACEMENT OF PISTON AND/OR BRINE VALVE



- Follow steps 1 to 6 of timer /Powerhead replacement.
 - Remove three screws from the plate on the valve body.
 - Remove the plate from the valve body and pull the Piston Assembly from the valve. The brine valve assembly can also be removed in this stage.

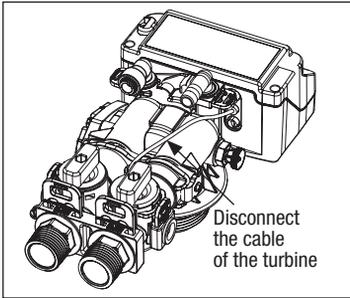


REPLACEMENT OF SEAL AND/OR SPACER

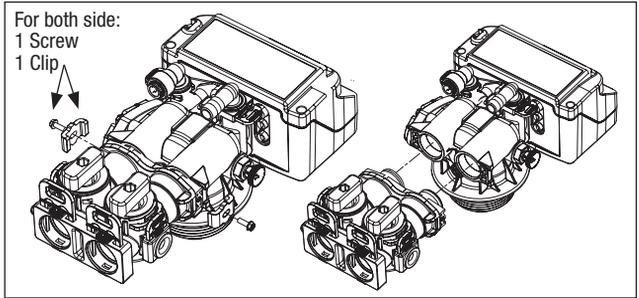


- Remove the seals and spacers assembly, grease it with silicone lubricant and put back in.
 - After servicing, reverse following steps in this section.

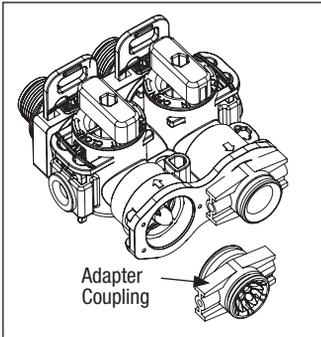
REPLACING THE TURBINE



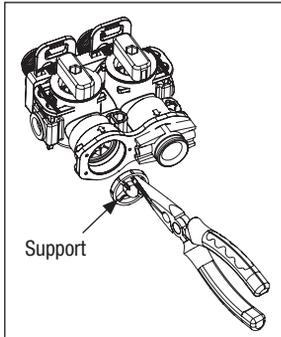
- Disconnect the turbine cable (if connected).



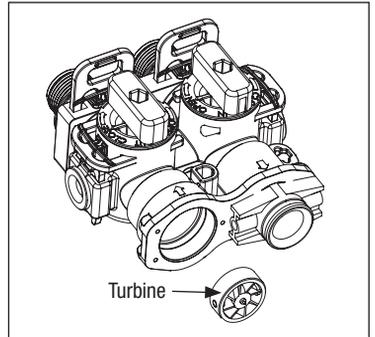
- Disconnect the bypass from valve by removing clips.



- Remove the adapter of the coupling from the bypass valve.

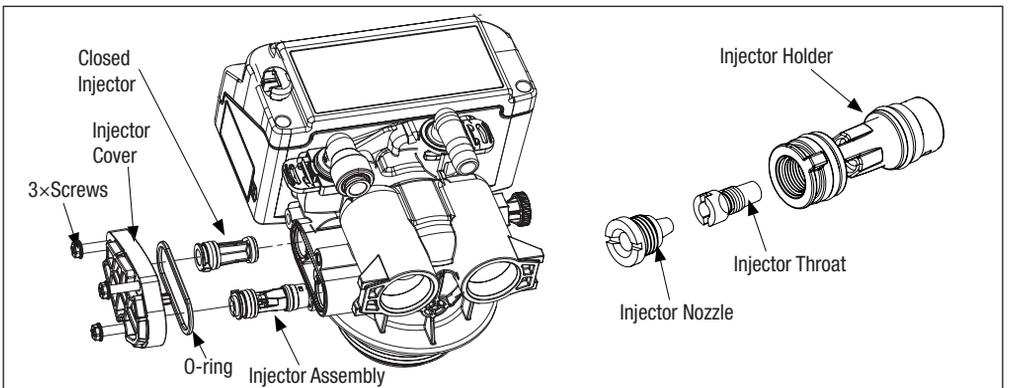


- Remove the turbine support from the bypass valve.



- Remove the turbine and replace it (take care not to lose the ball located under the turbine)

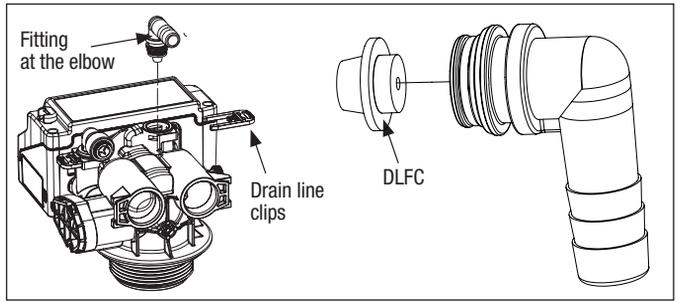
CLEAN INJECTOR ASSEMBLY



- Remove the four screws on the injector cover.
- Pull the injector cover out, watch for the screen and o-ring.
- Pull the injector cap out, pull the injector assy and injector plug assy out.
- Screw the injector nozzle and injector throat out, clean and replace it.
- After servicing, reverse following steps in this section.

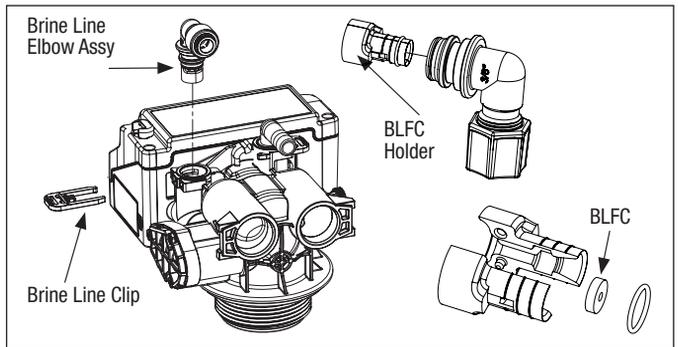
REPLACEMENT OF DRAIN LINE FLOW CONTROL (DLFC) VALVE

- Pull the brine line clip and remove the brine line elbow assy.
- Remove the BLFC holder.
- Take out the BLFC, clean/replace the BLFC button.



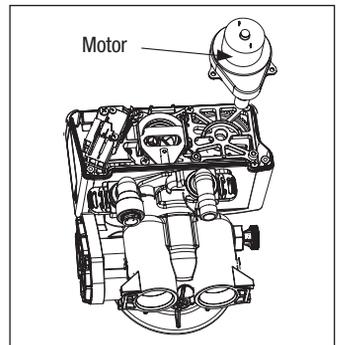
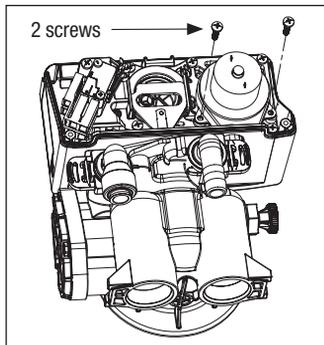
REPLACEMENT OF THE BRINE LINE FLOW CONTROL VALVE (BLFC)

- Pull out the brine line clip and remove the brine line elbow assembly.
- Remove the BLFC holder.
- Remove the BLFC, clean/replace the corresponding button.



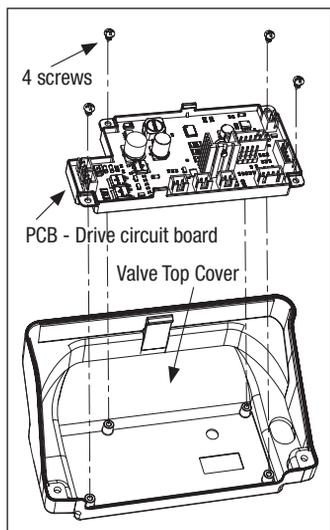
MOTOR REPLACEMENT

- Follow steps 1 to 3 of timer / Powerhead replacement.
- Remove the two screws from the motor. Remove motor (disconnect the wire attached on PCB if any), watch for the pin under the motor.
- Replace the motor.

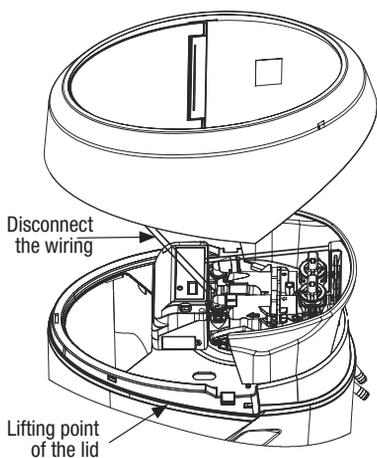


CIRCUIT BOARD (PCB) REPLACEMENT

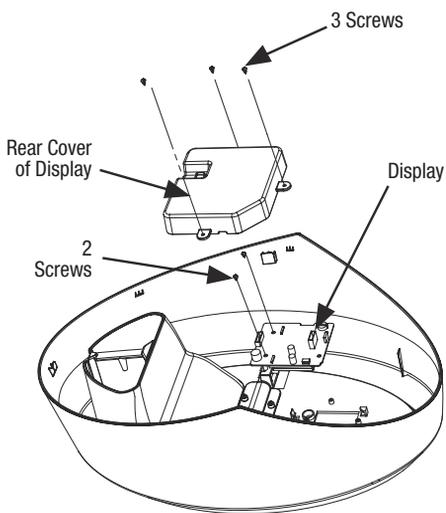
- Follow steps 1 to 3 of timer /Powerhead replacement.
- Remove all the connections on PCB.
- Remove the four screws from the PCB.
- Replace the PCB.



DISPLAY REPLACEMENT



- Remove the cover from the cabinet.
- Disconnect the wire connection.



Remove the screws from the back cover of the display and from the display. Then you can remove the display.

ORDINARY MAINTENANCE

This equipment requires a regular periodical maintenance in order to grant drinking water quality of treated water and the consistency of water improvements as declared by the manufacturer.

EXTRAORDINARY MAINTENANCE

We recommend cleaning the brine vat every 4 to 6 months.

Space for notes on maintenance:

Date	Type of Intervention:
Date	Type of Intervention:
Date	Type of Intervention:
Date	Type of Intervention:
Date	Type of Intervention:
Date	Type of Intervention:
Date	Type of Intervention:
Date	Type of Intervention:

WARRANTIES

Retain the box label to identify the product. For EU countries the applicable warranty terms are those set out in Directive 85/374/EEC et seq. and Directive 1999/44/EC et seq. For non-EU countries the product is covered by a limited warranty for 12 months from the date of purchase evidenced by a regular receipt. Claims must be made in writing to the point of sale - or to Atlas Filtri srl, Via Pierobon, 32 - 35010 Limena (Pd), Italy. The injured party must: indicate the product, place, date of purchase; offer the product for viewing; prove the causal link between defect and damage. For any dispute the manufacturer elects the Court of Padua, Italy, as the competent court, with application of Italian law.



Atlas Filtri S.r.l. | Via Pierobon, 32 - 35010 Limena (PD) | Tel 049.76.90.55 | Fax 049.76.99.94

www.atlasfiltri.com

ATLAS FILTRI è un marchio registrato di ATLAS FILTRI S.r.l. L'uso non autorizzato del marchio registrato è vietato e perseguibile legalmente.
Le immagini ed i testi sono proprietà di ATLAS FILTRI S.r.l, che si riserva il diritto di cambiare forme e specifiche senza preavviso.